

T-UP シリーズ 防錆鋼板対応ポリエステルパテ

3タイプの特徴

品名	T-UP 240	T-UP 180	T-UP 120
製品			
色 (調合時)			
特徴	ポリパテタイプ	中間パテタイプ	軽量鍍金パテタイプ
	キメ細かく表面の仕上がりが良い。 タレもなくヘラ伸びが良い。 適用膜厚 3mm以内	ポリパテと鍍金パテの両方の特徴 を兼ね備えたパテ 適用膜厚 10mm以内	軽量で厚盛りができ、ヘラ作業性 がよい。 研磨性も良く、整形が楽にできる。 適用膜厚 20mm以内
パテ ベース	コード番号：704-0241 品名：T-UP 240 S コード番号：704-0242 品名：T-UP 240 W 3.4 kg	コード番号：704-0181 品名：T-UP 180 S コード番号：704-0182 品名：T-UP 180 W 3.4 kg	コード番号：704-0121 品名：T-UP 120 S コード番号：704-0122 品名：T-UP 120 W 2.9 kg
	硬化剤	(コード番号・品名) 704-9330 T-UP専用 硬化剤 704-9331 T-UP専用 硬化剤 80g	標準型 速乾型

乾燥時間

温度()	パテベース	硬化剤	硬化剤添加率	可使時間	研磨可能時間
5	W	速乾型	3%	7分以内	40分以上
10	W	速乾型	2%	6分以内	30分以上
20	W	標準型	2%	5分以内	30分以上
	S	速乾型	2%	5分以内	30分以上
30	S	標準型	2%	5分以内	20分以上

使用上の注意事項

パテベースと硬化剤の混合比はベース100に対して、T-UP専用硬化剤を2～3添加して下さい。
 パテベースと硬化剤を均一になるまで十分に混ぜ合わせてから塗布して下さい。
 パテベース、硬化剤は、保管状態により、乾燥時間が長くなる場合があります。
 パテベース、硬化剤ともに日光の当たる場所は避け、必ず冷暗所に保管して下さい。

久保孝ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
 TEL (06)6815-3111, FAX (06)6323-5881

関東営業所 TEL (048)660-1200
 名古屋営業所 TEL (052)741-1250
 九州営業所 TEL (092)411-7011

詳細につきましては営業担当者までお問い合わせください。