

Ascon-Top[®]

アスコントップ

E10

(2液溶剤型エポキシ樹脂塗料)

工場、倉庫床防塵・耐薬品(弱酸・弱アルカリ)床用塗料 混合重量比=基剤:硬化剤=2:1



NISSIN

塗料の概要

高分子エポキシ樹脂とポリアミドアミンの化学反応により非常に強靱な塗膜を形成し、しかも塗装が容易な高級防塵塗料です。工場、倉庫等の美化に最適です。

特徴

ローラー刷毛や刷毛で手軽に塗装でき特殊な施工技術が不要です。

耐摩耗性、耐水性、耐薬品性にすぐれ強靱な塗膜を形成し耐久性にすぐれています。

耐汚染性にすぐれ、油污れ等がつきにくく洗えば簡単にきれいになります。



用途

精密機械工場、紡績工場等の防塵、化学工場、食品工場で弱酸弱アルカリ程度の耐薬品床、倉庫の防塵床等。

使用方法及び注意事項

2液型塗料ですから基剤と硬化剤を正確に規定された割合で調合して専用シンナーで希釈して使用します。

塗装する下地の状態や種類また使用目的により塗装仕様を選定します。

塗装用具は中毛ウールローラーが適しています。すみの部分や狭い場所は刷毛を 사용합니다。

アスコントップE10、エポキシシーラーともに基剤と硬化剤の調合比は重量比で基:硬=2:1です。

(注)エポキシシーラー硬化剤とE10硬化剤は共通ではありません。

基剤と硬化剤を調合すると反応硬化が始まりますので可使時間内に使用して下さい。(可使時間は20 で約8時間です)

また一度調合した塗料は元の缶にもどさないで下さい。

塗装用具は塗料が硬化しないうちに専用シンナーで充分洗って下さい。

塗装時の換気や火気には充分な配慮をして下さい。又労安法注意事項は厳守して下さい。

KUBOKO PAINT

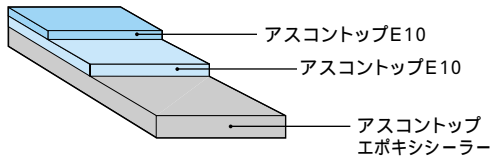
Ascon-Top®

アスコントップ E10 (2液溶剤型エポキシ樹脂塗料)

工場、倉庫床防塵・耐薬品(弱酸・弱アルカリ)床用塗料 混合重量比=基剤：硬化剤=2：1

平滑仕上げ及びノンスリップ仕上げ標準仕様

塗装工程	塗装回数	塗料名	作業内容				塗装間隔 (20)	塗布量 (kg/m ²)
			希釈シンナー名	塗装方法	希釈割合(重量%)	混合比(重量比)		
素地調整			モルタル表面のレイタンス、油脂、水分、ゴミ、汚れ等を入念に除去する					
下塗	1	アスコントップ エポキシシーラー	アスコントップ Eシンナー	中毛ウールローラー	40～50	基：硬=2：1	3時間以上 7日以内	0.10
中塗	1	アスコントップ E10	アスコントップ Eシンナー	中毛ウールローラー	10	基：硬=2：1	18時間以上 7日以内	0.12
上塗	1	アスコントップ E10	アスコントップ Eシンナー	中毛ウールローラー	10	基：硬=2：1		0.12



上記仕様、中塗、上塗に珪砂を重量比で30%混入して塗装するとノンスリップ仕上げとなります。

種類及び荷姿

種類	荷姿	コード No.		PL-No.
アスコントップ エポキシシーラー	基剤 10.7kg、硬化剤 5.3kg	基剤 626-001	硬化剤 626-9001	基剤 12 硬化剤 12
	基剤 2.7kg、硬化剤 1.3kg			
アスコントップ E10(各色)	基剤 10.7kg、硬化剤 5.3kg	基剤 626-xxx	硬化剤 626-9100	基剤 12 硬化剤 12
	基剤 2.7kg、硬化剤 1.3kg			
アスコントップ Eシンナー	16ℓ、3.7ℓ	000-6151		6

各製品の取扱い上の注意については、「PL-No.毎の該当製品取扱い上の注意」リーフレットをご参照下さい。

3-05 03-09 1000

久保孝ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881
http://www.kuboko.co.jp
東京支店 〒108-0014 東京都港区芝4丁目6番1号
TEL (03)3453-3041 FAX (03)3453-3400

北関東営業所 TEL (028)639-2989 FAX (028)639-2969
名古屋営業所 TEL (052)261-1125 FAX (052)261-1135
広島営業所 TEL (082)237-1256 FAX (082)238-4899
九州営業所(株)九州久保孝 TEL (092)503-2432 FAX (092)503-2546
北海道久保孝ペイント(株) TEL (011)662-1341 FAX (011)663-7941



本社・工場