

アクリジェット 520ライン <変性アクリルラッカー>

アクリジェット520ラインは下地の選択性がなく、使用方法も一般ラッカーと変わらず作業性がよく、しかもアクリル独特の特徴を十二分に備えています。

特 徴 速乾、作業性、肉持ち、耐候性が優れている。

コード番号 品名	520ラインエナメル アクリジェット
適 応	軽トラックなどのタッチアップ
乾 燥 時 間	(指):5分 (硬):30分 (研):24時間 (完):3日 又は 60 30分
可 能 塗 装 系	(旧塗膜)ラッカー、アクリル、ウレタン、焼付け (下地)銀パテ、スプレーパテ、ラッカー系プラサフ、ウレタン系プラサフ
適 正 膜 厚	30～40 μ m、旧塗膜を含めたトータルが150 μ m以下に。
塗 装 方 法	No.300シンナー 90～100%
注 意 点	冬季は強制乾燥を、リターダーは使い過ぎないように。
容 量	16kg・3.7・0.9

(注)ホワイトには特に隠ぺい力、肉持ちがよく、しかも光沢、耐候性等の優れた520-800スーパーホワイトがあります。
(但し、容量は16kgのみ)

アクリジェットメタルクリヤー・サンクリヤー

<変性アクリルラッカー>

いずれもアクリジェット及びラッカーと自由に混合し、高光沢を得ることができるものであり、メタリックカラー仕上げにはぜひ本品の併用をおすすめします。特にサンクリヤーは透明度が高く耐候性などの諸性能も非常に優秀で、アクリジェット専用にお勧めできます。

特 徴

(1)耐黄変性、耐候性に優れている。 (2)光沢が優れている。

コード番号 品名	520-001メタルクリヤー 520-005サンクリヤー
適 応	メタリックカラー仕上げ用
乾 燥 時 間	(指):5分 (硬):30分 (研):24時間 (完):3日
可 能 塗 装 系	(下地)520ライン、ラッカー
適 正 膜 厚	20～30 μ m
塗 装 方 法	No.300シンナー 100～120%
注 意 点	メタルクリヤーはホワイト、シルバーMの上では混合使用しない。
容 量	16・3.7