







T-UP シリーズ 防錆鋼板対応ポリエステルパテ

3タイプの特徴

品名	T-UP 240	T-UP 180	T-UP 120
製品			
色 (調合時)			
特徴	ポリパテタイプ	中間パテタイプ	軽量鋼金パテタイプ
	キメ細かく表面の仕上がりが良い。 タレもなくヘラ伸びが良い。 適用膜厚 3mm以内	ポリパテと鋼金パテの両方の特徴 を兼ね備えたパテ 適用膜厚 10mm以内	軽量で厚盛りができ、ヘラ作業性 がよい。 研磨性も良く、整形が楽にできる。 適用膜厚 20mm以内
パテ ベース	コード番号：704-0241 品名：T-UP 240 S コード番号：704-0242 品名：T-UP 240 W 3.4kg	コード番号：704-0181 品名：T-UP 180 S コード番号：704-0182 品名：T-UP 180 W 3.4kg	コード番号：704-0121 品名：T-UP 120 S コード番号：704-0122 品名：T-UP 120 W 2.9kg
	硬化剤 (コード番号・品名) 704-9330 T-UP専用 硬化剤 標準型 704-9331 T-UP専用 硬化剤 速乾型 80g		

乾燥時間

温度()	パテベース	硬化剤	硬化剤添加率	可使時間	研磨可能時間
5	W	速乾型	3%	7分以内	40分以上
10	W	速乾型	2%	6分以内	30分以上
20	W	標準型	2%	5分以内	30分以上
	S	速乾型	2%	5分以内	30分以上
30	S	標準型	2%	5分以内	20分以上

使用上の注意事項

- パテベースと硬化剤の混合比はベース100に対して、T-UP専用硬化剤を2～3添加して下さい。
- パテベースと硬化剤を均一になるまで十分に混ぜ合わせてから塗布して下さい。
- パテベース、硬化剤は、保管状態により、乾燥時間が長くなる場合があります。
- パテベース、硬化剤ともに日光の当たる場所は避け、必ず冷暗所に保管して下さい。

久保孝ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06)6815-3111, FAX (06)6323-5881

関東営業所 TEL (048)660-1200
名古屋営業所 TEL (052)261-1125
九州営業所 TEL (092)503-2432
北海道久保孝ペイント(株) TEL (011)662-1341

詳細につきましては営業担当者までお問い合わせください。

T-UP シリーズ 防錆鋼板対応ポリエステルパテ

T-UP / T-UP 対比表

塗料性状・作業性

粘度(Pa·s/23)

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ	Sベース		300-500	350-500
	Wベース		300-450	250-400
#180中間パテ	Sベース		750-950	500-650
	Wベース		750-900	400-550
#120板金パテ	Sベース		1200-1400	1200-1400
	Wベース		1050-1250	1050-1250

取出性(23)

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ			基準	ほぼ同等
#180中間パテ			基準	ほぼ同等
#120板金パテ			基準	同等

ヘラ伸び性(23)

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	基準	同等
#180中間パテ		2%	基準	同等
#120板金パテ		2%	基準	同等

可使用時間

温度()	主剤	硬化剤	T-UP	T-UP
5	Wベース	速乾3%	7分以内	7分以内
10	Wベース	速乾2%	6分以内	6分以内
20	Wベース	標準2%	5分以内	5分以内
	Sベース	速乾2%	5分以内	5分以内
30	Sベース	標準2%	5分以内	5分以内

研ぎ感

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	基準	ザクザク感あり
#180中間パテ		2%		
#120板金パテ		2%		

巣穴

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	基準	同等
#180中間パテ		2%	基準	同等
#120板金パテ		2%	基準	同等

ブラサフ塗装後の目視評価

磨耗減量

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	基準	同等
#180中間パテ		2%	基準	同等
#120板金パテ		2%	基準	同等

テ-ハ-磨耗試験機にて測定

研磨可能時間

温度()	主剤	硬化剤	T-UP	T-UP
5	Wベース	速乾3%	40分以上	40分以上
10	Wベース	速乾2%	30分以上	30分以上
20	Wベース	標準2%	30分以上	30分以上
	Sベース	速乾2%	30分以上	30分以上
30	Sベース	標準2%	20分以上	20分以上

塗膜物性

塗装工程

素地調整	#180サンジグ後、溶剤脱脂
パテ付け	300～500 μm(#240サンジグ)
中塗り	2Kロイヤルブラサフ絆 40～50 μm(#1000サンジグ)
上塗り/ベース	アルティマ 30～40 μm
上塗り/クリアー	アルティマジェットクリアー 40～50 μm

付着性 SPCC-SB

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	良好	良好
#180中間パテ		2%	良好	良好
#120板金パテ		2%	良好	良好

耐水性 40 x7日 SPCC-SB

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	良好	良好
#180中間パテ		2%	良好	良好
#120板金パテ		2%	良好	良好

付着性 シルバーアロイ

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	良好	良好
#180中間パテ		2%	良好	良好
#120板金パテ		2%	良好	良好

耐水性 40 x7日 シルバーアロイ

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	良好	良好
#180中間パテ		2%	良好	良好
#120板金パテ		2%	良好	良好

付着性 A5052P

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	良好	良好
#180中間パテ		2%	良好	良好
#120板金パテ		2%	良好	良好

耐水性 40 x7日 A5052P

主剤		硬化剤	T-UP	T-UP
#240ホリパテ		2%	良好	良好
#180中間パテ		2%	良好	良好
#120板金パテ		2%	良好	良好