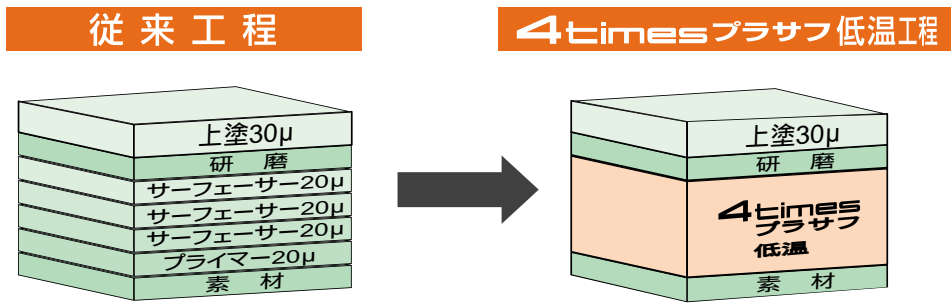


標準塗装仕様比較 (110ミクロン目標)



- 垂直面80μ(乾燥膜厚)“タレ・ワキなし”
- 強靱な付着性“ほぼすべての金属に抜群の付着”
- 高防食性“塩水噴霧240Hrs(冷間圧延鋼板)異状なし”

	従来工程	4 times プラサフ低温工程
前処理	脱脂	脱脂
下塗	焼付プライマー(20μ)	4times プラサフ低温(80μ)
焼付	100 × 20分	100 × 20分
中塗	焼付サーフェイサー(20μ)	省略
焼付	100 × 20分	省略
研磨	研磨	省略
中塗	焼付サーフェイサー(20μ)	省略
焼付	100 × 20分	省略
研磨	研磨	省略
中塗	焼付サーフェイサー(20μ)	省略
焼付	100 × 20分	省略
研磨	研磨	必要あれば研磨
上塗	メラミン(30μ)	メラミン or ウレタン(30μ)

特 長

1. 低温焼付:100 ×20分の焼付条件で性能を発揮します。
2. 1コートで80μ以上の塗膜が得られます。垂直面で80μ塗装してもタレ、ワキを生じません。
3. 強靱な付着性を示します。
SPCC鋼板、リン酸亜鉛化成皮膜処理板、ボンデ鋼板、ステンレス304板に抜群の付着性を示します。
4. 高防食性を有しています。
SPCC鋼板(冷間圧延鋼板)未処理板に対して、塩水噴霧240時間殆ど異状を認めない程の耐食性を有しています。
5. 鉛、クロム等を含まないノンクロムタイプです。
6. 研磨性に優れています。
7. Wet on wetが可能です。(Set 5分以上)

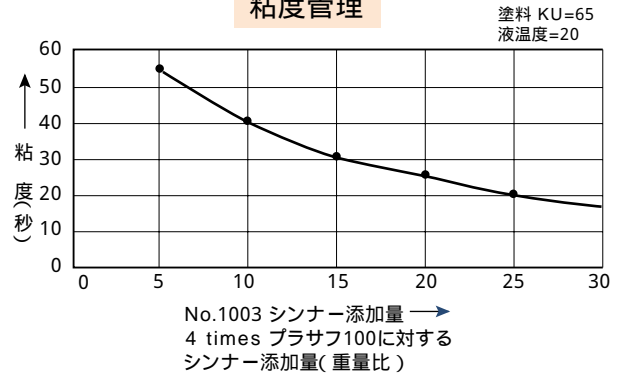
使用方法

「4 times プラサフ低温」は、吹付塗装、エアレススプレー、静電塗装が適しております。

標準使用例

塗 装 方 法		エアスプレー	エアレススプレー	静電塗装
希釈割合 (重量比)	塗 料	100	100	100
	シンナー	12~18	10~15	15~20
希釈粘度(岩田カップNK-2型)		27~33	30~36	25~30
セッティング時間		5~10分		
焼 付 条 件		100 ×20分		

粘度管理



焼付条件

時間 温度	5分	10分	15分	20分	25分	30分	35分	40分	45分	50分
100										
110										
120										
130										
140										

ガン口径と膜厚の関係

塗回数	Wコート×1	Wコート×2	Wコート×3
ガン口径	膜厚	膜厚	膜厚
1.2 m/m	20 μ	40 μ	60 μ
1.5 m/m	25 μ	50 μ	70 μ
2.0 m/m	30 μ	60 μ	90 μ

(注)塗装方法：標準的なエアスプレーによる。
(塗装粘度 岩田カップNK-2型 30~35秒/20)

塗膜性能

塗料

- ポリオート 650-100 ホワイト(ウレタン樹脂塗料)
- ガラントン New 234-500 ホワイト(メラミンアルキッド樹脂塗料)

素 材		SPCC		#144 リン酸亜鉛処理板		備 考
下 塗		645-0123		645-0123		
下塗焼付条件		100 ×20分	130 ×20分	100 ×20分	130 ×20分	
上 塗		650-100	234-500	650-100	234-500	
上塗焼付条件		80 ×30分	130 ×20分	80 ×30分	130 ×20分	
膜 厚	下 塗	53	63	52	58	
	上 塗	30	25	27	25	
付着性(2mm碁盤目)		10	10	10	10	JIS K-5400 8 5 2
エリクセン値		6	3	4	3	JIS K-5400 8 2 2
耐 衝 撃 性		0.5×30	0.5×30	0.3×50	0.5×40	JIS K-5400 8 3 2
硬 度		F	H	H	H	JIS 5400 8 4 2
耐 湿 性 50 ×100%RH 120時間		異常なし 10	異常なし 10	異常なし 10	異常なし 10	JIS K-5400 9 2 2
耐塩水噴霧試験		240時間 殆ど異常なし		600時間 殆ど異常なし		JIS Z-2371

素 材		ボンデ鋼板		SUS304		備 考
下 塗		645-0123		645-0123		
下塗焼付条件		100 ×20分	130 ×20分	100 ×20分	130 ×20分	
上 塗		650-100	234-500	650-100	234-500	
上塗焼付条件		80 ×30分	130 ×20分	80 ×30分	130 ×20分	
膜 厚	下 塗	57	56	57	54	
	上 塗	32	27	33	29	
付着性(2mm碁盤目)		10	10	10	10	JIS K-5400 8 5 2
エリクセン値		5.5	3	7<	3.5	JIS K-5400 8 2 2
耐 衝 撃 性		0.3×50	0.5×40	0.5×30	0.5×40	JIS K-5400 8 3 2
硬 度		F	H	HB	H	JIS 5400 8 4 2
耐 湿 性 50 ×100%RH 120時間		異常なし 10	異常なし 10	異常なし 10	異常なし 10	JIS K-5400 9 2 2
耐塩水噴霧試験		600時間 殆ど異常なし		600時間 殆ど異常なし		JIS Z-2371

コード番号・荷姿

コードNo.	色 名	荷 姿
645-0113	4 times プラサフ 低温 ホワイト	16kg(石油缶)
645-0114	4 times プラサフ 低温 ブラック	"
645-0123	4 times プラサフ 低温 淡グレー	"