

# ニッシン アクリオン

550ライン

〈アクリル樹脂焼付塗料〉



**KUBOKO PAINT**

# C O N T E N T S

ま え が き	.....	1
1. 特 徴	.....	1
2. 使 用 方 法	.....	2
3. 化 成 処 理	.....	3
4. 塗 装 工 程	.....	3
5. 塗 布 面 積	.....	4
6. 性 能	.....	4
7. 用 途	.....	6
8. 種 類	.....	6
9. コード番号・品名・容量	.....	8
取 扱 い 上 の 注 意		

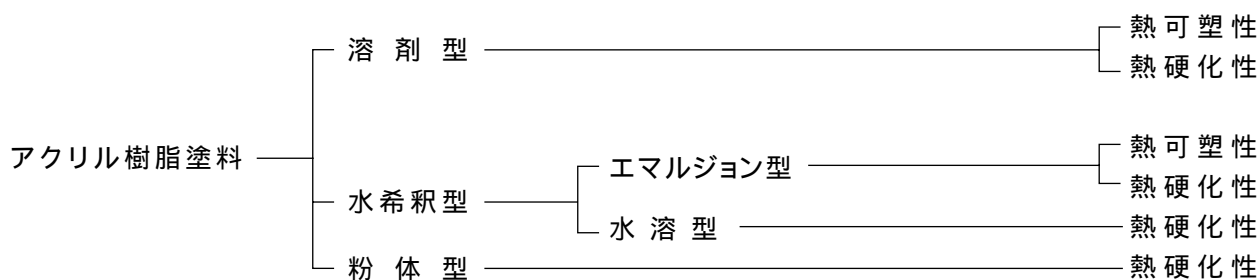
# ニッシン アクリオン550ライン

## アクリル樹脂焼付塗料

### まえがき

ニッシンアクリオン550ラインは溶剤型熱硬化性アクリル樹脂塗料であり、加熱により強い塗膜を形成し、被塗物の保護美観の役目を果たします。

アクリル樹脂塗料を大別しますと下記のとおりとなります。



ニッシンアクリオン550ラインは「溶剤型熱硬化性」に属し、その品質の優秀さは他に類を見ないものです。

「溶剤型熱硬化性アクリル樹脂塗料」は、その性能の優れているところから、近年さかんに使用されるようになり、従来のアミノアルキド樹脂塗料にかわって次第に多くの分野を占めるようになってきました。わが国においても家庭電器、鋼製家具、車両、カラー鉄板、医療機械、アルミニウム製品などに用いられるようになりました。

## 1. 特 徴

一般にアクリル樹脂塗料は、色相がきれいで保色性がよく、しかも耐候性が優れているのが特徴ですが、ニッシンアクリオン550ラインは、他の同系統の塗料と比較したとき、次の点において特にきわだった優れた特徴を有しています。

- (1) 光沢がよく、光沢保持性が優れている。
- (2) 耐蝕性に優れ一回塗りの塗膜で被塗物を十分に保護する。
- (3) 耐汚染性は非常にすばらしく、白色および淡彩色のとき特にその威力を発揮する。
- (4) 硬度が高く、傷がつきにくい。
- (5) 耐水性、耐薬品性、耐湿性などの化学的性能が優れている。
- (6) 軽金属に対する付着性がよい。
- (7) 作業性が非常によい。
- (8) 貯蔵安定性に優れている。

など自信をもってお勧めできる性能です。

## 2. 使用方法

- (1) 使用前に中味をよくかきまぜ均一にしてからご使用ください。
- (2) 塗装方法は吹付、浸漬、静電塗装のいずれも可能です。
- (3) 使用するシンナーは、それぞれの塗装方法に適するアクリオンシンナーをご使用ください。
- (4) 焼付条件は150 20分を標準としておりますが焼付温度を高くしますと焼付時間を短縮することができます。焼付温度と時間の関係は下記図表のとおりです。

温度 \ 時間	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55(分)
135											
140											
150											
160											
180											
200											

表中の斜線の範囲が適当な焼付条件です。

### (5) 塗装粘度

#### ■吹付塗装の場合

シンナー希釈率 30 ~ 35%

粘度(No.4フォードカップ) 23 ± 2秒

#### ■浸漬塗装の場合

シンナー希釈率 35 ~ 40%

粘度(No.4フォードカップ) 20 ± 2秒

#### ■静電塗装の場合

シンナー希釈率 40 ~ 45%

粘度(No.4フォードカップ) 18 ± 2秒

(注) シンナー希釈率は重量比を示す。

(6) 塗装して焼付するまでの放置時間(セット時間)は約10分間必要です。

(7) あまり一度に厚塗りしないようにしてください。

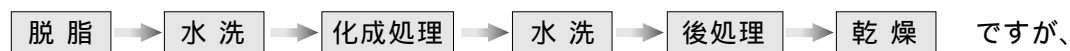
膜厚が50μm以上にもなりますとタレ、フクレなどの欠陥が起こりますのでご注意ください。

### 3. 化成処理

ニッシンアクリオン 550 ラインの塗装前に金属製被塗物の表面を化成処理することにより耐蝕性、耐水性、耐湿性、耐薬品性、機械的性質などを向上させることができますので、これは非常に重要な工程であります。

この化成処理の有無、その処理の良し悪しによっては塗膜性能が左右されます。

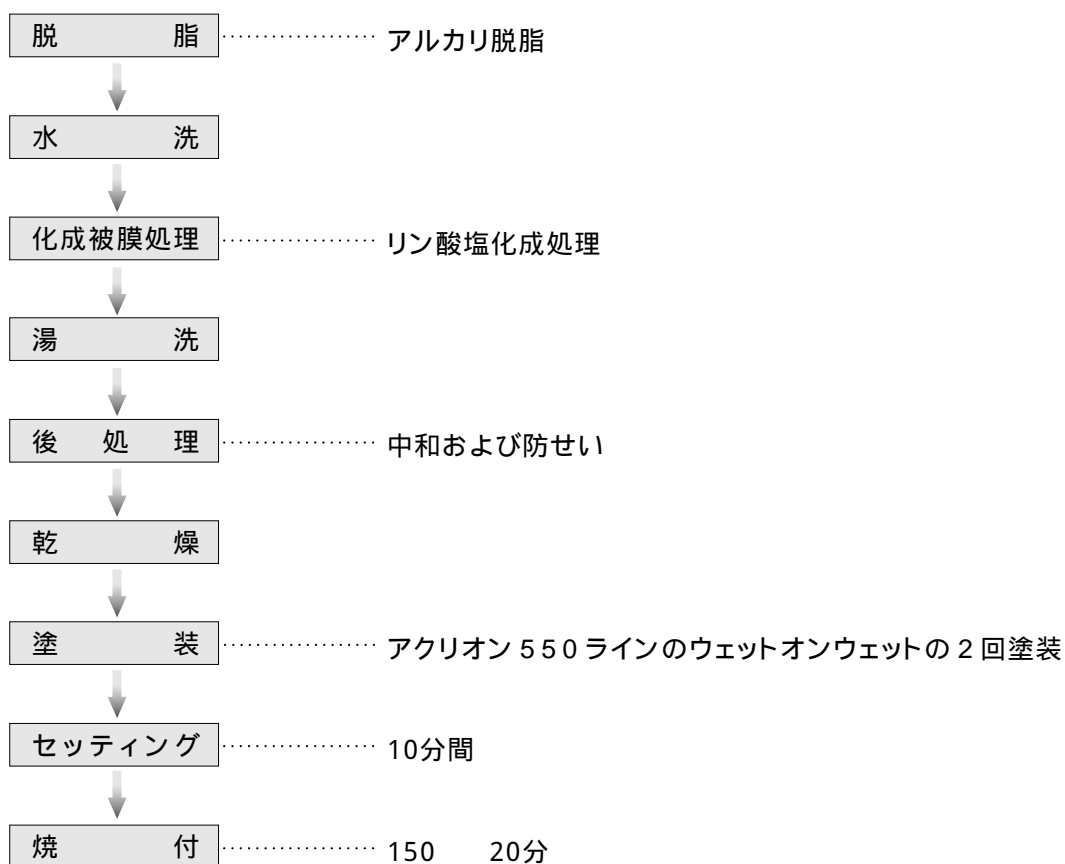
普通、化成処理の工程は



使用する薬剤は処理される金属素材の種類によって異なりますので、処理剤メーカーまたは弊社にご相談ください。

### 4. 塗装工程

電気冷蔵庫、鋼製家具などの標準塗装例は下記のようになります。



## 5. 塗布面積

コールドスプレー塗装の場合、アクリオンエナメル 1kg 当りの塗布面積は下記のとおりです。

膜 厚	塗布面積
25 $\mu$ m	11m <sup>2</sup>
30 $\mu$ m	10m <sup>2</sup>
40 $\mu$ m	8m <sup>2</sup>

## 6. 性 能

ニッシンアクリオン 550 ラインの性能は以下の 550-100 ホワイトについての試験結果に示されているとおり非常に優れています。

### 6-1 試験片作成方法

試 験 板 : 0.8mm と 0.3mm 厚の薄膜型磷酸亜鉛処理鋼板  
塗 装 : 吹付塗装1回  
吹付粘度 : 22 ~ 24秒 (No.4フォードカップ)  
セ ッ ト 時 間 : 10分間  
焼 付 条 件 : 150 20分  
膜 厚 : 25 ~ 35  $\mu$ m

### 6-2 試験結果

試験項目	試験成績	試験条件
容器の中の状態	堅いかたまりがなく、攪拌により容易に均一になる	JIS K5600-1-1-4.1
塗 装 作 業 性	吹付塗り作業に支障がない 静電塗装作業性も良好	JIS K5600-1-4-4.2
塗 膜 の 外 観	塗膜は平滑で光沢がよく、ふくれ、はがれ、あな、しわ、われなどを認めない	JIS K5600-1-1-4.4
隠 ぺ い 力	10.0m <sup>2</sup> /ℓ (クリプトメーター)	社内規格による
鏡 面 光 沢 度	96.0	JIS K5600-4-7
引っかき硬度(鉛筆法)	3H	
耐屈曲性(円筒形マンドレル法)	3mmで異状なし	JIS K5600-5-1
耐おもり落下性(デュボン式)	1/2 x 500g x 50cm	JIS K5600-5-3
耐カッピング性	5mmで異状なし	JIS K5600-5-2
付着性(クロスカット法)	分類0	JIS K5600-5-6

試験項目		試験成績	備考
耐液体性(水浸漬法)		異常なし(7日間)	JIS K5600-6-2
耐沸騰水性		異常なし	社内規格による
耐液体(酸)性		異常なし(5% $H_2SO_4$ ×7日間浸漬)	JIS K5600-6-1
耐液体(アルカリ)性		異常なし(5% $NaOH$ ×7日間浸漬)	
耐湿性(連続結露法)		異常なし(400時間)	JIS K5600-7-2
耐殺菌 灯照射	光沢変化	96.0(初期) 92.0(24時間後)	社内規格による
	色差	E = 1.6	
耐加熱性	光沢変化	96.0(初期) 89.0(180 60分焼増し)	JIS K5600-6-3
	色差	E = 2.0	
耐中性塩水噴霧性	100時間	異常なし	JIS K5600-7-1
	200時間	殆んど異常なし	
促進耐候性	初期	96.0	社内規格による サンシャイン カーボンアーク灯式
	500時間	89.0	
	800時間	80.0	
屋外暴露	初期	96.0	南面30度
	2ヶ月	96.0	
	4ヶ月	95.0	
	6ヶ月	94.0	
	12ヶ月	89.0	
耐汚染性	口紅	汚染跡を認めない	社内規格による
	青インク	汚染跡を認めない	
	洋がらし	汚染跡を殆んど認めない	
	マジック黒	汚染跡を認めない	
	しょう油	汚染跡を認めない	
耐溶剤性	キシレン	殆んど異常なし	社内規格による
	ミネラルスピリット	殆んど異常なし	
	メタノール	僅かに軟化する	
	メチルエチルケトン	僅かに軟化する	
耐ガソリン性		殆んど異常なし	社内規格による

## 7. 用 途

---

ニッシンアクリオン 550 ラインは殆んどすべての金属製品にお勧めできます。

特に、従来のアミノアルキド樹脂塗料で塗装されていた製品については、ニッシンアクリオン 550 ラインを塗装することにより、より一層の塗膜性能の向上が期待できます。

用途を大別しますと、

(1) 機械器具用 (2) 車両用 (3) カラー鉄板用

の3種類となります。ニッシンアクリオン 550 ラインは主として(1)の機械器具用に設計しております。

(2)の車両用(3)のカラー鉄板用については、需要家様との密接な連絡のうえ個々にご相談申し上げます。

各々の用途における被塗物の例を挙げますと、

(1) 機械器具

洗濯機、冷蔵庫、熱蔵庫、アイスストッカー、冷凍機、厨房器、ルームクーラー、エアコンディショナー、キャビネット、ロッカー、スチール机、ストーブ、ファン、トースター、ロースター、ガス器具、シャッター、自動販売機、変圧器、スイッチボックス、医療機械、ミシン

(2) 車 両

自動車、オートバイ、スクーター、自転車

(3) カラー鉄板

カラートタン、アルミ建材、金属タイル、ブラインド、サッシュ、化粧板

ニッシンアクリオン 550 ラインの特徴は、前述のように優れた耐汚染性、耐黄変性、耐蝕性にあり、特に被塗物が白色、または淡彩色の場合に威力を発揮します。また硬度が高く日常取り扱う品物に傷が付きにくいという利点があります。

さらに軽金属への付着性がよいのでこの分野への使用も非常に有効です。

## 8. 種 類

---

ニッシンアクリオン 550 ラインには次の種類があります。

550-100	ホワイト
550-700	ホワイト
550-102	インディアンレッド
550-105	パーマネントブルー
550-112	パーマネントグリーン
550-116	サンオレンジ

550-126	ボンマルーン
550-145	メジウム エロー
550-151	ディーブ ブラック
550-200	ブリリアント ブラック
550-201	オーカー
550-205	シャニンブルー
550-235	シンカシャバイオレット
550-236	ライト エロー
550-240	パーマネントバイオレット
550-241	シンカシャレッド
550-274	モリブデート オレンジ
550-281	ペール ブラウン
550-293	チンチング ゴールド
550-301	NL レモン エロー
550-311	ナチュラルブルー
550-327	ボンレッド ニュー
550-345	NL メジウム エロー
550-250	メタリック ベース 細目
550-253	メタリック ベース 中目
550-256	メタリック ベース 荒目
550-259	E-6 シルバー
550-260	ホワイトメタリック ベース 極細目
550-266	ハイスパークルメタリックベース 中荒目
550-268	ハイスパークルメタリックベース 特荒目
550-271	メタリックシルバー
550-272	ハイスパークルメタリックベース 特中荒目
550-025	フラットベース
550-001	クリヤー（耐食性の良いクリヤー）
550-004	No.4 クリヤー（耐候性の良いクリヤー）

## 9. コード番号・品名・容量

---

550ライン	エナメル各色	}	16kg石油缶
550ライン	フラットベース		4kgガロン缶
550ライン	クリヤー		16kg石油缶
000-5501	アクリオンシンナーS	}	16ℓ石油缶
000-5502	アクリオンシンナーW		
000-5503	アクリオンシンナーSW		