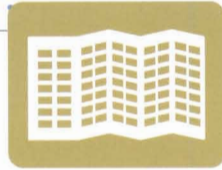


ニッパンパウダー EP 752ライン

【エポキシ・ポリエステル樹脂系】



鮮映性に富んだ、美装性と耐食性に優れたハイブリッドパウダー。

屋内用途全般に幅広くご使用頂けます。

エポキシ樹脂の耐食性能とポリエステル樹脂の鮮映性を合わせ持つ、美装性と耐食性能に優れたハイブリッドパウダーです。

日塗工色での小ロット製造対応や常備在庫色（カラーカード）販売システム等で汎用タイプとして最も幅広い用途にご使用頂いているトップセラーパウダーです。

粉体塗料本来の1コート仕上げ用の他、抗菌タイプや導電性塗料、摩擦帯電（トリボ）用プライマー用や低温焼付用（150℃）等バリエーション豊かな商品群です。

▼主な用途

鋼製家具、ラック、自動車部品、計器類、水道管継手、水洗金具等、金属製品等屋内用途 他

焼付条件



艶有製品：180℃ × 15分
半艶製品：180℃ × 20分
全艶消製品：190℃ × 20分

外 観

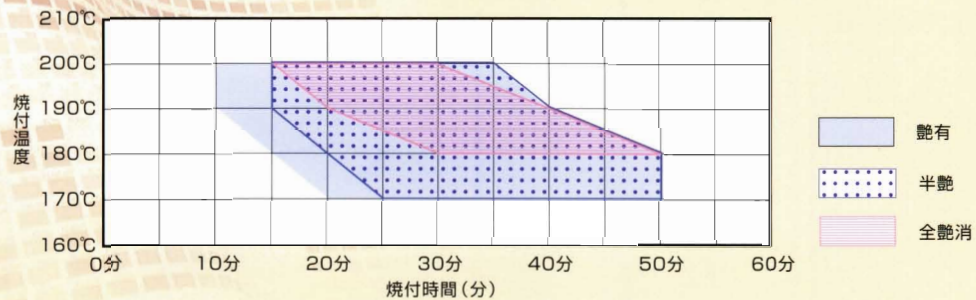


艶有品、半艶品、全艶消品を備えています。

特記事項

752-041 プライマー用グレー
殆どの液状上塗り塗料との付着性に優れたプライマー用エポキシ・ポリエステルパウダー

●適正焼付条件幅



●塗膜性能

項目	塗料名	752-001ホワイト	752-021半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	50~70μm		
焼付条件		180℃×15分	180℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性		4.0mmφ	6.0mmφ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm以上	7.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm以上	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		90.0以上	45.0~55.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		H	H	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	5% NaOH、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm以内	2mm以内	400時間カット部よりの剥離率(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		30%以下	30%以下	サンシャインウエザオメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

ご注意 上記表の数値は、当社規格にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。