

# ニッシン パウダー

## 758-046 ジンクパウダー

【エポキシ樹脂系】



亜鉛の電気防食を利用した重防食  
プライマー用エポキシパウダー。

エポキシ樹脂に亜鉛を大量に処方することによって亜鉛の電気防食を利用した重防食プライマー用エポキシパウダーです。

単膜では熔融亜鉛メッキ材の代替として、複層膜では、化成処理皮膜の代替としての性能を有する、環境に優しいエポキシパウダーです。

### ▼主な用途

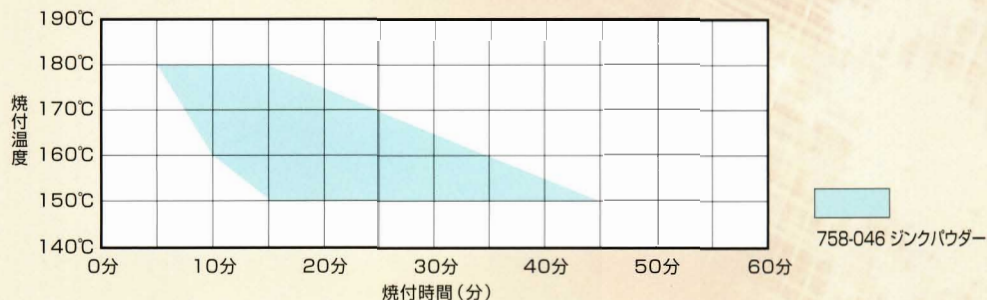
ガードレール、道路支柱、高欄、  
街路灯、配電盤 他

### 焼付条件



160℃ × 10分

### ●適正焼付条件幅



### ●塗膜性能

項目	塗料名	758-046	758-046 (下塗) +783-145 (上塗)	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m <sup>2</sup>	K3151
塗膜厚		60~80μm	60~80μm(下塗)50~70μm(上塗)		
焼付条件		160℃×10分	160℃×10分(下塗) +180℃×20分(上塗) 2C 2B	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(25/25)	分類0(25/25)	2mm×2mm×25個	K5600-5-6
耐カッピング性		7.0mm以上	5.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm以上	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		—	60.0~70.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		H	H	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐液体性		良好	良好	40℃温水、400時間浸漬	K5600-6-2
耐酸性		良好	良好	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	5% NaOH、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	軟化を認む	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		0mm	0mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		—	70%以上	サンシャインウレタガマーカー400時間光沢保持率	K5400-9-8(B)

**ご注意** 上記の数値は、当社規格にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。