

ニッシンパウダー EP 758ライン

【エポキシ樹脂系】



耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強いパウダー。



耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強い粉体です。
各種用途の必要条件に応じ、50~70 μ mから200~500 μ mの厚膜塗装まで多様な設計幅で品質要求にお応えできる「エポキシパウダー」です。
耐水性・耐食性等で汎用のエポキシ粉体ではご満足頂けなかったご用途にお薦めします。

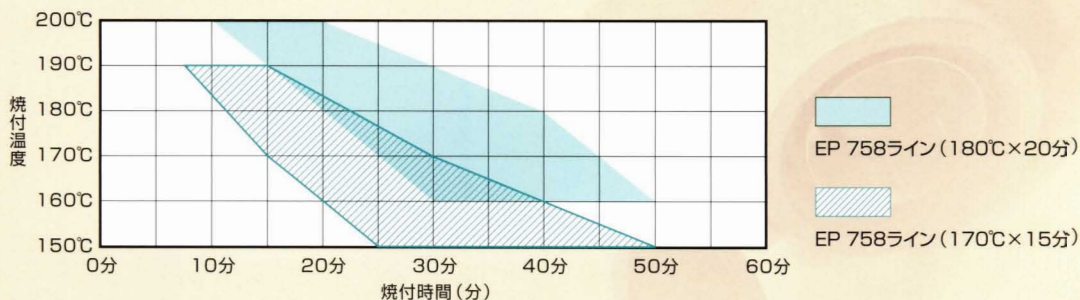
▼主な用途
鋼管継手、異形管内外面、
水道バルブ、ワットメーター、
自動車部品 他

焼付条件



180 $^{\circ}$ C × 20分 (50~70 μ m用途)
170 $^{\circ}$ C × 15分 (200~500 μ m用途)

●適正焼付条件幅



●塗膜性能

項目	塗料名	758ライン N-5 グレー	758ライン N-5 グレー	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	—	0.8×70×150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	ショットブラスト(鉄铸件)	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70 μ m	200~500 μ m		
焼付条件		180 $^{\circ}$ C × 20分	170 $^{\circ}$ C × 15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0 (100/100)	分類0 (25/25)*	1mm×1mm×100個 ※2mm×2mm×25個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mm ϕ	—	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm以上	—	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm以上	50cm以上	1/2 ϕ ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0以上	80.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		H	H	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	5% NaOH、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50 $^{\circ}$ C、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm以内	0mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm?)	K5600-7-1
促進耐候性		20%以下	20%以下	サンシャインウエザオメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

ご注意 上記表の数値は、当社規格にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。