

ニッシンパウダー PE 785ライン

【ポリエステル樹脂系】



ピンホールの無い綺麗な塗装。素材による塗膜発泡を防止するパウダー。

素材に起因する塗膜発泡（ピンホール）を防止するパウダーです。
 熔融亜鉛（ドブ漬け）メッキ材やダイキャスト、鋳物等、素材からのウキが塗膜発泡の原因となり、1コート仕上げが難しいと考えられていた被塗物にでも、ピンホールの無い綺麗な塗装仕上げのできるポリエステルパウダーです。
 また、クリアー塗装用ポリエステルパウダーも品揃えしております。
 素材の金属製を持たせたクリアー仕上げの用途にお薦めします。

▼主な用途

道路支柱、ガードフェンス、高欄、
 鋳物フェンス、自動販売機 他

焼付条件



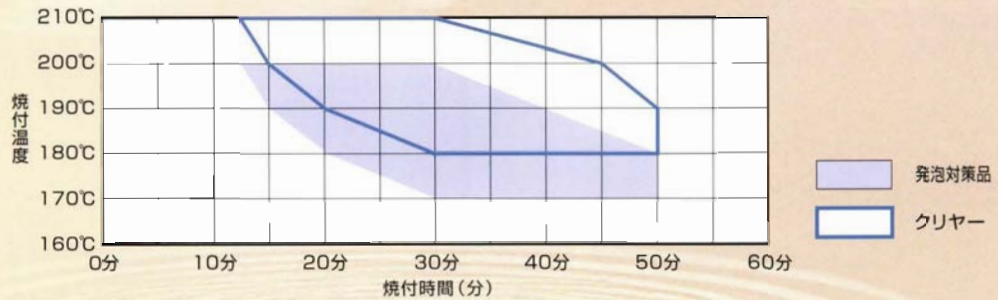
発泡対策品 : 180℃ × 20分
 クリアー : 190℃ × 20分

外 観



艶有品、半艶品を備えています。
 （クリアーは艶有品のみ）

●適正焼付条件幅



●塗膜性能

項目	塗料名	785ライン ホワイト	785ライン クリアー	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	50~70μm		
焼付条件		180℃×20分	190℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mmφ	6.0mmφ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm以上	7.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm以上	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		80.0以上	—	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		H	H	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	わずかに白化	5% NaOH、常温400時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		軟化を認む	軟化を認む	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		3mm以内	3mm以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		80%以上	70%以上	サンシャインウェザオメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

ご注意 上記の数値は、当社規格にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。

※素材の程度によっては、ピンホールが発生する場合がありますので、あらかじめご確認の上ご使用下さい。