

# ニッシン パウダー PE 785ライン

【ポリエステル樹脂系】

発泡対策品



ピンホールの無い綺麗な塗装。素材による塗膜発泡を防止するパウダー。

素材に起因する塗膜発泡（ピンホール）を防止するパウダーです。

溶融亜鉛（ドブ漬け）メッキ材やダイキャスト、鋳物等、素材からのウキが塗膜発泡の原因となり、1コート仕上げが難しいと考えられていた被塗物にでも、ピンホールの無い綺麗な塗装仕上げのできるポリエステルパウダーです。

## ▼主な用途

道路支柱、ガードフェンス、高欄、  
鋳物フェンス、自動販売機 他

## 焼付条件



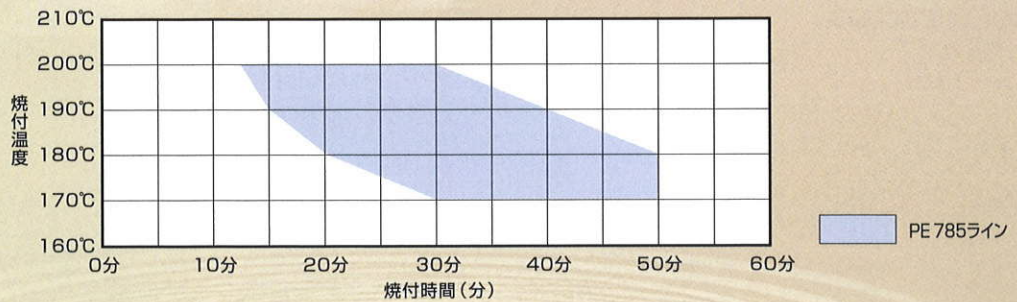
発泡対策品：180℃ × 20分

## 外観



艶有品、半艶品を備えています。

## ●適正焼付条件幅



## ●塗膜性能

項目	塗料名 785ライン ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m <sup>2</sup>	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	180℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	6.0mmφ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カップング性	7.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	80.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	H	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(Ⅱ)
耐酸性	良好	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	軟化を認む	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98%R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	80%以上	サンシャインウエザオメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8(Ⅱ)

**ご注意** 上記表の数値は、当社規格にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。

※素材の程度によっては、ピンホールが発生する場合がありますので、あらかじめご確認の上ご使用下さい。