

## 速乾フタロン《速乾フタロン 460ライン、安価タイプ:速乾フタロンS 470ライン》

いずれのラインもラッカーに近い超速乾性で、しかもフタル酸樹脂エナメル特有の優れた諸性能を有しています。希釈には必ず速乾フタロンシンナーを用い、フタロンと同じ要領で塗装します。塗布性能はフタロンと同程度となっています。

コード番号 品名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	塗布量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	塗布面積 ( $\text{m}^2/\text{kg}$ )	乾燥時間	塗装方法	容量
460ライン 速乾フタロン 470ライン 速乾フタロンS	はけ塗り 25~35 スプレー 15~20 エアレススプレー 25~35 静電塗装 20~30	80~100	10~12	((指) 10分以内 (硬) 約3時間 (完) 72時間以上	希釈剤 速乾フタロンシンナー コード番号は(000-4600) 希釈率 はけ塗り 5~10% スプレー 15~25% エアレススプレー 10~20% 静電塗装 25~35%	16kg

乾燥性能	常温乾燥 (20)			強制乾燥	
	指触	10分以内	硬化 約3時間	完全乾燥	72時間以上

## 超速乾型アクリロン《工業用アクリル化アルキド樹脂塗料》

工業塗装における工程の短縮、省力化にお応えする超速乾型アクリル化アルキド樹脂塗料で、光沢、耐候性に優れた塗料です。

### 特徴

- (1)超速乾性 (2)優れた光沢 (3)耐候性優秀

コード番号 品名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	塗布量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	塗布面積 ( $\text{m}^2/\text{kg}$ )	乾燥時間	塗装方法	容量
462ライン 超速乾型アクリロン	スプレー 30 エアレススプレー 30 静電塗装 40 ディッピング40	100~120	8~10	(指) 7分 (硬) 2時間 (強制乾燥) セット 10分 80 20分 100 10分 塗り重ね 24時間以内	希釈剤 速乾フタロンシンナー コード番号は(000-4600) 希釈率 スプレー 30~50% エアレススプレー 30~40% 静電塗装 30~50% ディッピング 10~20%	16kg

## 工業用ポリタイト《工業用ポリウレタン樹脂塗料》

一般工業塗装の分野に於ける金属・木材など高級仕上げ用に最適の無黄変・速乾型ポリウレタン樹脂塗料です。

### 特徴

- (1)速乾性で作業能率が大幅に向上 (5)優れた吹放し光沢とレベリング性、滑かな仕上がり肌  
(2)常温乾燥・強制乾燥のいずれも可 (6)耐水、耐ガンリン、耐薬品性等優秀  
(3)金属・木材に対し付着性良好 (7)高い塗膜硬度  
(4)優れた肉持ち・隠ぺい力

コード番号 品名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	塗布量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	塗布面積 ( $\text{m}^2/\text{kg}$ )	乾燥条件(20)		塗装方法	容量
				乾燥時間	可使時間		
682ライン A液 682-x x x エナメル B液 682-9100(無黄変タイプ) 682-9200(速乾タイプ)	25~30	100~120	8~10	B液682-9100使用の場合 (指) 15分 (硬) 30時間 (完) 7日 (強制乾燥) セット 10分 80 30分 B液682-9200使用の場合 (指) 10分 (硬) 16時間 (完) 6時間	A,B混合、 希釈後 20時間	A液:B液:シンナー = 100/25/40~50の 比率に混合、吹付 ける (吹付粘度 4フォ ードカップ13~17秒) 工業用ポリタイトシ ンナーS・W・SW 000-6821~6823	[A液] 16kg [B液] 682- 9100 4kg 682- 9200 4kg 1kg

### 用途

金属用...高温焼付は出来ないが高度の耐溶剤性、耐薬品性、  
耐候性、塗膜強度等を要求される場合に最適  
木工用...高級着色家具、高級ショーケース類に最適