

密着プライマー ノンクロム《エポキシ樹脂系プライマー》

文字通り密着性の優れた、防錆力抜群の金属表面処理塗料で、多くの金属素地、上塗りへの幅広い適応性を備えています。

特 徴

- (1) 脱脂だけで強力な密着力を発揮
- (2) 防錆力優秀
- (3) 15~20分で指触乾燥し、上塗り可能な速乾型
(60 5分位の強制乾燥も可)
- (4) 原液のまま、吹付、はけ、浸漬塗りOK

コ ー ド 番 号 品 名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (ml/m^2)	塗布面積 (m^2/ℓ)	乾 燥 時 間 (20)	塗 装 方 法	容 量
808 - 2004 密着プライマーノンクロム	5~10	50~100	8~16	3分以上	原液のまま、吹付、はけ、浸漬などの方法で塗装	16 ℓ 3.7 ℓ 0.9 ℓ

エッジプライマー《エポキシ樹脂系粉体塗料・溶剤型塗料用プライマー》

特殊高分子エポキシ樹脂を展色剤とし特殊な高防錆顔料を配した溶剤型常乾プライマーです。超速乾型なので本品塗装後、常乾数分以内で粉体塗装の上塗り焼付けが可能です。しかも被塗物素材・部材の切断時に鋭利なエッジが残存した場合、エッジ部のエッジカバリング性は他に類を見ないものです。

特 徴

- (1) 一液常乾超速乾性のため、数分で粉体塗料が塗装可能
- (2) エッジカバリング性が抜群
- (3) エッジ部はもとより平面部の防錆性能が優秀
- (4) 各種粉体塗料及び素材との付着性が優秀

コ ー ド 番 号 品 名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	乾 燥 時 間 (20)	塗 装 方 法	容 量
635 - 015 エッジプライマーグレー	10	80~100	10~12	(指)5分	エッジプライマーシンナー(コード番号は、000-6361~6363)40~60%で希釈し、吹付又は静電塗装。セッ5分(20)で上塗り粉体塗料を塗装。	16kg (シンナーは) 16 ℓ