

AR プライマー《エポキシ樹脂系超速乾万能密着型プライマー》

鉄鋼は勿論各種非鉄金属に対しても非常に付着性が良く、しかも各種各様に使用される様々な上塗り塗料に対し、優れた層間付着性、上塗り抵抗性を発揮するユニークな多目的、超速乾防錆プライマーです。

特 徴

- (1) 超速乾性
- (2) 鉄鋼、各種非鉄金属に密着力優秀
- (3) 幅広い上塗り塗料が塗装可能
- (4) 錆止め効果が優秀
- (5) 低公害型(有害なクロム系顔料等は含んでいません。)
- (6) 常乾、焼付兼用タイプ

コード番号 品名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	乾燥条件		塗装方法	容量
				常温乾燥(20)	焼付乾燥		
634 - 011 ARプライマー赤さび 634 - 013 ARプライマーエロ 634 - 015 ARプライマーグレー	25	100~ 120	8~10	(指)10分 (半硬)30分 (上塗り可能 時間) 30分以上	90~100 10分 但し、 Wet on wet の 場合セット時間 10~20分	希釈剤 ARPシンナー コード番号は 000 - 6341~6342 希釈率 20~30%(重量比) (吹付粘度 4フオードカップで20 ~25秒) (注)エアレス、静電、浸漬、刷毛 塗りなどあらゆる塗装方法が可能	16kg

被塗物素地例

ステンレススチール、亜鉛メッキ板、アルミ合金、真鍮、ブリキ、軟鋼板、鋳物(鉄)、黒皮付鋼板。

上塗り可能塗料

NCラッカー、アクリルラッカー、フタル酸樹脂塗料、メラミン焼付塗料、各種アクリル、ウレタン樹脂塗料

GT ノンクロムプライマー グレー《特殊合成樹脂系鉄面用強力防錆塗料》

常温乾燥、焼付乾燥兼用型で、苛酷な悪環境下に長期間曝露しても防錆性が非常に良好で、又上塗り塗料の吸い込みが少なく、美しい耐久力のある仕上がりが得られます。

上塗り塗料としては、フタル酸樹脂塗料、メラミンアルキド樹脂塗料、焼付型アクリル樹脂塗料などが適しています。

特 徴

- (1) 常乾、焼付いずれの乾燥条件でも可能
- (2) 防錆性が非常に良好
- (3) 素地との密着性が非常に良好
- (4) 耐水、耐酸、耐アルカリ性が優秀
- (5) 耐候性が良く、長期間の曝露に耐える
- (6) 環境に配慮したノンクロム型

コード番号 品名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	乾燥条件		塗装方法	容量
				常温乾燥(20)	焼付乾燥		
224 - 085 GTノンクロムプライマー グレー	20~30	100~ 150	8.5~10	(上塗り可能 時間) 20分以上	110 10分	希釈剤 2600~ 2630 シンナー コード番号は 000 - 2600~ 2630 希釈率 20~30% (重量比) (吹付粘度 4フオードカッ プで20~25秒) (エアレス、静電、浸漬など 大半の塗装方法可能)	16kg

ニュー ジンクロン プライマー《変性アルキド樹脂系1液、常乾、速乾プライマー》

鋼板などに優れた付着性を発揮し、しかも経済的で、ほとんどの常乾型上塗り塗料が塗装可能です。

特 徴

- (1) 防錆力、耐湿熱性優秀
- (2) 1液、速乾性で作業性に優れる
- (3) ノンクロムタイプ。有害なクロム系顔料を含まず安全

コード番号 品名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	乾燥時間	塗装方法	容量
ニュージンクロンプライマー 484 - 017 アイポリ	25	120~130	7~8	20 (指)10分以内 (半硬)30分以内 (硬)2時間以上	ニュージンクロンシンナー40~50%で希 釈粘度、岩田カップNK - 2 12~18秒、 エア、エアレス、静電、浸漬、刷毛塗り等、 全ての塗装方法が可能です。	16kg (シンナーは 16ℓ)

ニュージンクロンプライマーには、000 - 4841~3ニュージンクロンプライマーシンナー(S、W、SW)をご使用下さい。