

# メキトーン

メッキは、表面硬さ、鮮鋭性機能性に加え独特の高級感イメージを有し、精密機器をはじめ多くの高級な製品に施されています。一般的にメッキを施すには、メッキする素地の表面調整を完全に行わないと、高い不良率が発生すると言われていました。本製品は、メッキと比べて高度な表面調整を必要とせず、しかも良品率が高いという特徴に加え、あらゆる素地に塗装できます。

## 特 徴

- (1) 金属感・光輝感のあるメッキ調に仕上がります。
- (2) 下塗りの色によって特徴あるメッキ調に仕上がります。  
例: グレーで白身がかかったメッキ調仕上げになります。  
ブラックはクロムメッキ調の仕上げになります。
- (3) メッキ調シルバーのカラー化により従来にない色合い(風合い)が得られます。  
(屋外使用用途においては耐光性の確認が必要です。)

## 使用方法

- (1) 既調合となっておりますのでシンナーは必要ありません。  
使用前に中身をよくかきまぜ均一にしてからご使用下さい。
- (2) 塗装方法  
エアースプレーをお勧めします。  
通常メタリック塗装よりやや吐出量を抑えて下さい。厚塗りしますとメッキ感が損なわれたり、付着性の低下を起こすことがあるので注意して下さい。
- (3) 塗装仕様  
メッキシルバーは、下塗り/上塗り塗料によっては、付着性や光輝感を損ないますので弊社仕様を厳守して下さい。
- (4) 各種素材に対する塗装仕様は弊社研究技術部ににご相談下さい。

### 仕様－1 焼付乾燥型塗装系(焼付塗装仕様)

工 程	回 数	塗 料 系 統	塗 料 名	色 相	作 業 内 容				膜厚(μm/回)
					シンナー	希釈%	粘度岩田カップ	乾燥時間	
下塗	1	アクリル系	4timesレベルコート 510ライン	指定色	1001~1003	10~20	25~35	150 ×20分	30~40
中塗	1	特殊合成 樹脂系	メッキ調塗料メキトーン 505-001	シルバー	-	-	6~8	150 ×20分	1~3
上塗	1	アクリル系	4timesレベルコート 510ライン	透明	1001~1003	0~10	25~35	150 ×20分	30~40

### 仕様－2 常温・強制乾燥型塗装系(常乾塗装仕様)

工 程	回 数	塗 料 系 統	塗 料 名	色 相	作 業 内 容					膜厚(μm/回)
					混合比	シンナー	希釈%	粘度岩田カップ	乾燥時間	
下塗	1	アクリル ウレタン系	プラベストST-400 744ライン	指定色	A:B=10:1	専用シンナー	80~100	11~14	70 ×30分	15~20
中塗	1	特殊合成 樹脂系	メッキ調塗料メキトーン 505-001	シルバー	-	-	-	6~8	70 ×30分	1~3
上塗	1	アクリル ウレタン系	プラベストPC用クリアー 749-1003	透明	A:B=10:1	専用シンナー	60~80	11~14	70 ×30分	10~20

B液 = 744 - 9002

## 主な用途

メッキ調に仕上げたい各々の製品・部品に使用できます。  
**車両部品** アルミホイール、サイドミラー、自転車のフレーム  
 及び部品等  
**建材部品** ドア・ウィンドウのノブ、ツマミ等  
**家電製品** オーディオ製品、照明器具等  
**装飾品** ブローチ、ペンダント、ハンドバッグ、インテリア各種  
**その他** 新意匠性を要求されている製品・部品

## 塗布量

1㎡当たり約0.15~0.2kg

## コード番号・品名・容量

505-001 メキトーン 16ℓ、3.7ℓ、0.9ℓ

## 塗料の性状

色 調	シルバー(基本色)
消 防 法	第4類第2石油・危険等級III
有害物質表示	酢酸ブチル90~100