

一般に焼付塗料は自然乾燥タイプの塗料に比べて、強制乾燥による作業時間の短縮、作業性の改善、および物理的塗膜性能の向上、特に塗膜硬度・光沢の上昇などの利点があるため広く普及してまいりました。特に合成樹脂の進歩と相俟って、それぞれに特徴のある種々のタイプの焼付塗料が普及してまいりましたが、弊社では、長年の経験と優秀な技術陣による独特の技術を誇る優れた製品を以下のとおり用意しています。

ダブルパワー《一液焼付型ウオッシュプライマー》

あらゆる金属素材に塗装ができる低公害一液焼付型ウオッシュプライマーで非鉄金属をはじめとし、鉄鋼に対しても高耐食性、付着性、耐水性、耐薬品性等に優れた性能を発揮します。さらに、上塗り塗料が100～20分以上の焼付条件で硬化反応するものであればウェットオンウェット(2コート1ベーク)で塗装できる斬新な焼付型のウオッシュプライマーです。尚、従来の二液型ウオッシュプライマーの弱点でありました高湿度での塗装適性を大幅に改善し、高湿度時にも塗装を可能としました。又、上塗の吸い込みが全くなく、特に美観と付着性を重要視される用途に適しています。

特 徴

- (1)各種金属に対し抜群の付着性
 (2)高耐食性
 (3)湿度に対して極めて安定した性能を発揮

コード番号 品名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	焼付条件	塗装方法	容 量
636 - 001 ダブルパワー	5~10	30~60	15~30	標準条件: 130 20分 条件範囲: 100~180 20分	エアスプレー:既調合によりそのまま使用 エアスプレー以外: 1001~1003シンナー を0~15%加え静電、浸漬塗装 コード番号は、000 - 6371~6373	16kg 3.5kg (シンナーは 16ℓ)

AR Bt - 100プライマー《金属表面処理兼用焼付型防錆プライマー》

殆んどすべての金属素地に塗装できる万能密着型プライマーで、非鉄金属、高級ライン塗装に威力を発揮します。また被塗物が苛酷な環境に設置される場合、公害、衛生面で有利に塗装したい場合に最適です。

特 徴

- (1)防錆防食力は抜群
 (2)上塗りとの複合塗膜の物理・化学的性能を大幅向上
 (3)すべての焼付型上塗り塗料が塗装可能
 (4)鉛、クロム等の有害重金属を含まない。
 (5)2コート1ベーク(wet on wet)が可能

コード番号 品名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	焼付条件	塗装方法	容 量
634 - 1011 AR Bt - 100プライマー ブラック 634 - 1012 AR Bt - 100プライマー クリーム 634 - 1013 AR Bt - 100プライマー ホワイト 634 - 1015 AR Bt - 100プライマー グレー	15~20	100~120	8~10	セツ時間3~5分以上 標準条件: 130 20分 焼付可能範囲: 100~180 20分	1001~1003シンナー (コード番号は、000 - 6371~6373)を20~ 30%加え吹付塗装します。 (エアレス、静電、浸漬、ロールコーター) 塗装可	16kg (シンナーは 16ℓ)