

4 times レベルコート《厚膜型熱硬化アクリル樹脂塗料》

塗装作業工程の大幅な短縮と環境保護の観点から溶剤の使用を極力押さえるべく開発された画期的なハイソリッドタイプの熱硬化アクリル樹脂塗料です。あらゆる金属に優れた付着性を有し、下塗、上塗として併用が可能で、しかも耐候性にも優れた夢の塗料です。

特徴

- (1) 1コートで100 μm 以上の塗膜が得られます。
垂直面で100 μm 塗装してもタレ、ワキを生じません。
- (2) 焼付乾燥過程で再フローし、平滑な鏡面仕上げができます。
- (3) チクソトロピー値の高い塗料ですが、塗装時には抜群の微粒化特性を有しています。
- (4) 鉄、アルミ、亜鉛等の鋳造品に抜群の付着性を示します。
- (5) 塗装作業工程の大幅な短縮が可能となります。
- (6) 環境対応の観点からはVOC(揮発性有機化合物)量の大幅な削減ができます。
- (7) 塗装不良率が激減します。

コード番号 品名	標準膜厚 (μm /回)	塗布量 (g/m^2)	塗布面積 (m^2/kg)	焼付条件	塗装方法	容量
510ライン 4 times レベルコート	80	350~450	2.2~2.8	セッ時間: 5~10分 150 20	要求膜厚に応じ、1001~1004 シンナー (コード番号は、000-6371~6374) にて調整。エアースプレー、エア レススプレー、静電塗装が適す。	15kg (シンナーは 16 ℓ)

4 times レベルコート《低温タイプ》

焼付条件

乾燥膜厚60~80 μm の標準焼付条件は、130 \times 20分です。
十分な塗膜性能を得るためには、表図の適性範囲内で被塗物の熱容量を考慮し設定して下さい。

リコート性

低温側に設計していますのでリコート性については配慮して頂く必要があります。(1コート目160 \times 20分以上不可)

焼付温度と所要時間の関係

上塗	130	140	150	160
下塗				
130				
140				
150				
160				

時間 温度	5分	10分	15分	20分	25分	30分	35分	40分	45分	50分	55分	60分
120												
130												
140												
150												
160												

コード番号・品名・容量

515ライン原色

コード番号	品名	容量
800	ホワイト	15kg(石油缶)
151	ディープブラック	"
205	シャニンブルー	"
112	パーマメントグリーン	"
102	インディアンレッド	"
281	パールブラウン	"
235	シンカシャバイオレット	"
327	ボンレッドニュー	"
201	オーカー	"
231	チンチングブラック	"

コード番号	品名	容量
121	スキルレッド	15kg(石油缶)
240	パーマメントバイオレット	"
293	チンチングゴールド	"
294	オリエントエロー	"
312	イルガジンエロー	"
025	フラットベース	"
000-6371	1001シンナー(夏型)	16 ℓ (石油缶)
000-6372	1002シンナー(冬型)	"
000-6373	1003シンナー(春秋型)	"
000-6374	1004シンナー(酷暑型)	"