

234ライン ガラントンNew《アミノアルキド樹脂塗料》

「ガラントンNew」は従来のアミノアルキド樹脂塗料(メラミン焼付塗料)中に含有されていたトルエン、キシレンを特殊溶剤代替によりフリー化しました。

また、各種塗装機器に対応可能なシンナーも、トルエン、キシレンフリー化で用意しています。

特 徴

- (1)トルエン、キシレンフリータイプです。
PRTR法の対象となる、指定化学物質の移動登録数量が大幅に削減可能です。
- (2)低温・中温焼付タイプです。
- (3)既存設備(塗装機・乾燥炉等)で対応できます。
現在ご使用の塗装ライン(前処理～塗装～焼付乾燥)で対応可能、新たな設備投資の必要はありません。
- (4)塗装作業性、塗膜性能は従来品と同じです。
弊社従来メラミン焼付塗料と同様の塗装作業性、塗膜性能が得られるよう設計しています。

使用方法

一般のメラミン焼付塗料と変わりなくご使用いただけます。

- (1)被塗物の脱脂、化成処理を行って下さい。
- (2)使用前に十分攪拌して下さい。
- (3)希釈にはガラントンNewシンナー、ガラントンNew静電用シンナーをご使用下さい。
従来品のNo.2600～No.2650シンナーでも希釈可能です。

塗 装 方 法	電気霧化静電	エア-霧化静電	エアースプレー
使 用 シ ン ナ ー	ガラントンNew静電用シンナー		ガラントンNewシンナー
希釈割合(重量比)	20～30%	18～25%	15～25%
希釈粘度(岩田カップ)	14～20秒	17～23秒	18～24秒
セッティング時間	5～10分		
焼 付 条 件	120 ×20分		

(4)シンナーの使い分け

用途	シンナー名	5	10	15	20	25	30	35
静電 塗装用	000-2311 ガラントンNew静電用シンナー-S							
	000-2313 ガラントンNew静電用シンナー-SW							
	000-2312 ガラントンNew静電用シンナー-W							
エア- スプレー用	000-2301 ガラントンNewシンナー-S							
	000-2303 ガラントンNewシンナー-SW							
	000-2302 ガラントンNewシンナー-W							

焼付温度と所要時間の関係

時間 温度	5分	10分	15分	20分	25分	30分	35分	40分	45分	50分	55分	60分
100												
110												
120												
130												
140												
150												

コード番号・品名・容量

原色	
ソリッド	16kg、4kg
クリヤー	16kg、4kg

【注】ガラントンNewライトスカーレット(234-155)、パーマネットパイオレット(234-240)、モリブデートオレンジ(234-274)、セミンクホワイト(233-410)、艶消しホワイト(234-430)の原色は16kgのみとなっています。

ガラントンプライマー及びシンナー

224 - 011	ガラントンプライマー赤錆	20kg
224 - 3015	フラッシュプライマーグレー	16kg

000 - 2600	No.2600シンナー	16ℓ
000 - 2610	No.2610シンナー	16ℓ
000 - 2620	No.2620シンナー	16ℓ
000 - 2630	No.2630シンナー	16ℓ
000 - 2640	No.2640シンナー	16ℓ
000 - 2650	No.2650シンナー	16ℓ