

ニッシン マグタイト3型《マグネシウム合金専用プライマー》

マグタイト3型は更に2型から特に離型剤安定性と作業性(2液 1液化)を改善したもので、2型同様特殊エポキシ樹脂を主成分とし、特殊防錆顔料の配合により抜群の密着力と防錆力を有します。

又、ノンクロム型なので人と環境にも優しいマグネシウム専用プライマーです。

特 徴

- (1) 離型剤が残存したマグネシウム合金に対して優れた付着性を有しています。
- (2) 優れた防錆力を発揮します。
- (3) ほとんどの焼付型上塗塗料が塗装できます。
- (4) 環境を配慮したノンクロム型です。

使用方法

マグタイト3型は、1液タイプです。

塗料(グレー又はブラック)を十分に攪拌し均一にします。

塗装環境(温度、塗装機)に応じたシンナーで15~18秒(岩田カップNK-2)に調整し、膜厚10~20μmになるよう塗装します。

焼付条件は標準150 ×20分(物温)です。

塗布量は標準塗装膜厚(10~20μm)で60~120g/m²です。

混合比(wt%)	希 釈 割 合	粘 度	セ ッ ト 時 間	焼 付 条 件	膜 厚	塗 布 量
マグタイト3型 100部	No.1001~1004 シンナー 50~60%	15~18秒	5分以上	150 ×20分	10~20μm	60~120g/m ²

マグタイト3型をウェットで上塗り塗装する場合は、上塗りの適正焼付条件(150 ×20分~180 ×20分)にて焼付を行って下さい。専用シンナー以外では溶解不足を生じることがありますので、必ず専用シンナーを使用して下さい。

マグタイト3型 焼付温度と所要時間の関係

時間 \ 温度	5分	10分	15分	20分	25分	30分	35分	40分	45分	50分	55分	60分
130												
140												
150												
180												

標準焼付条件は150 ×20分です。