

ニッシンパウダー EP 758ライン

【エポキシ樹脂系】

水周りに
強い

耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強いエポキシ樹脂系粉体塗料。

耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強い粉体塗料です。
各種用途の必要条件に応じ、50~70μmから200~500μmの厚膜塗装まで多様な設計幅で品質要求にお応えできる「エポキシ樹脂系粉体塗料」です。
耐水性・耐食性等で汎用のエポキシ樹脂系粉体塗料ではご満足頂けなかったご用途にお薦めします。

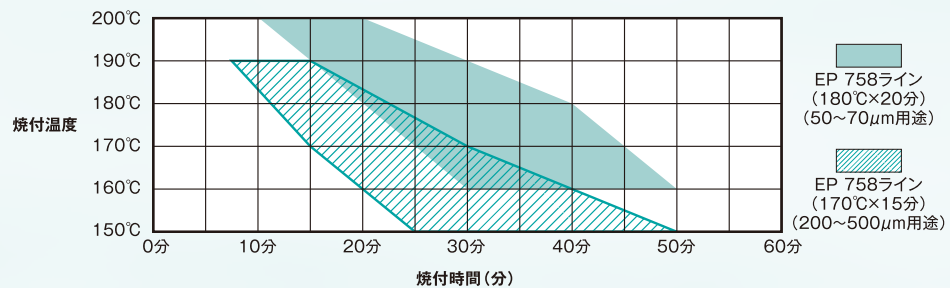
主な用途

鋼管継手、異形管内外面、
水道バルブ、ワットメーター、
自動車部品 他

焼付条件

180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間、50~70μm用途)
170℃ × 15分 (被塗物温度と保持時間、200~500μm用途)

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	758 ライン N-5 グレー	758 ライン N-5 グレー	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	—	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	ショットブラスト(鉄 casting 物)	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	200~500μm		
焼付条件		180℃ × 20分	170℃ × 15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性		分類0(100/100)	分類0(25/25)※	1mm × 1mm × 100個 ※2mm × 2mm × 25個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mmΦ	—	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カップング性		7.0mm 以上	—	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	50cm 以上	1/2" Φ×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	80.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		0~1mm	0~1mm	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性		20% 以下	20% 以下	サンシャインウェザーメーター200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。