

**NISSIN**  
Powder

配電盤用途から建築材まで  
幅広く使用できる粉体塗料

# 高日射反射率粉体塗料

JIS K 5675屋根用高日射反射率塗料に定められた規格値を超える高い反射率を実現



遮熱効果の高い粉体塗料

常備在庫品 粉体カラーカード掲載中 1ケース15kg即日出荷可能

KUBOKO PAINT

## ◆ 高日射反射率粉体塗料の塗膜性能比較

試験項目	SUNシェード 5Y7/1 (783-196)	SUNシェード 半艶5Y7/1 (783-197)	25-70B ページ (783-158)	試験方法
鏡面光沢度	85以上	45~60	85以上	JIS K5600-4-7 60度鏡面光沢度
引っかき硬度	H	H	H	JIS K5600-5-4 鉛筆法 三菱鉛筆 [uni]
付着性	分類0 (100/100)	分類0 (100/100)	分類0 (100/100)	JIS K5600-5-6 1mm×1mm×100個 (テープ剥離法)
耐屈曲性	φ6mm	φ6mm	φ6mm	JIS K5600-5-1 180度折り曲げ
耐カッピング性	7.0mm以上	7.0mm以上	7.0mm以上	JIS K5600-5-2 エリクセン試験機による押し出し値
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	50cm以上	JIS K5600-5-3 φ1/2"×500g(デュボン)
耐液体性	異状なし	異状なし	異状なし	JIS K5600-6-2 40℃温水 400時間浸漬 (外観目視判定) 水浸漬法
耐酸性	異状なし	異状なし	異状なし	5% $H_2SO_4$ ・常温240時間浸漬(外観目視判定)
耐アルカリ性	異状なし	異状なし	異状なし	3% $NaOH$ ・常温240時間浸漬(外観目視判定)
耐溶剤性	軟化を認む	軟化を認む	軟化を認む	キシロール・常温200時間浸漬(指触判定)
耐湿性	異状なし	異状なし	異状なし	JIS K5600-7-2 50℃・98%RH・400時間 (外観目視判定) 連続結露法
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	3mm以内	3mm以内	JIS K5600-7-1 400時間カット部よりの錆び幅
促進耐候性	70%以上	70%以上	70%以上	サンシャインウエザオメーター 400時間照射後の光沢保持率(%)

## ◆ 塗装条件

試験素材: SPCC (150×70×0.8mm)

前処理方法: リン酸亜鉛 (JIS-K-3151, 1種, 2号, スプレー法 1.5~2.5g/m<sup>2</sup>)

焼付条件: ● 783-196 SUNシェード5Y7/1 (180℃×15分 熱風炉 被塗物温度)

● 783-197 SUNシェード半艶5Y7/1 (180℃×20分 熱風炉 被塗物温度)

● 783-158 25-70B ページ (180℃×15分 熱風炉 被塗物温度)

塗膜厚50~70μm

## ◆ ニッシンパウダー PE783ライン

コード番号	品名	容量
783-196	SUNシェード5Y7/1	15kg
783-197	SUNシェード半艶5Y7/1	15kg

※ 1ケース15kgより即日出荷可能

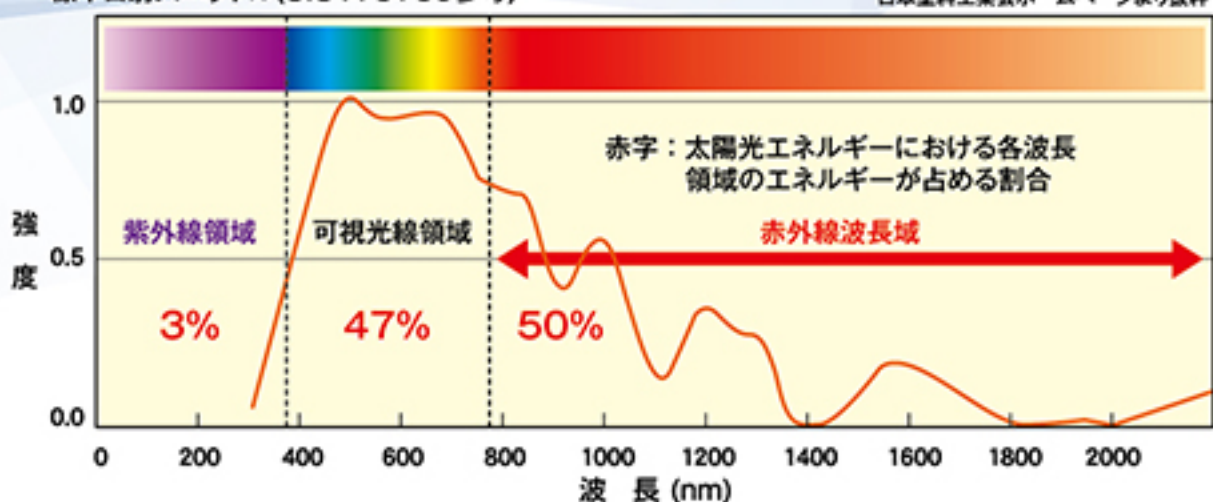
# SUN シェード

## 遮熱効果の高い粉体塗料 高日射反射率粉体塗料

### ◆ 遮熱効果の高い塗料とは

標準日射スペクトル(JIS A 5759参考)

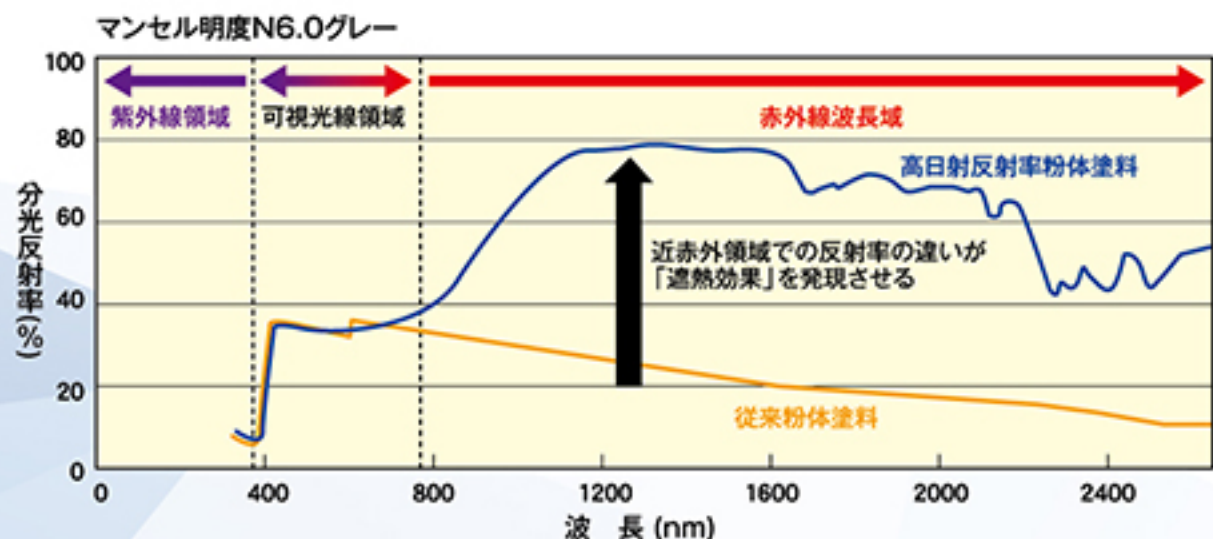
日本塗料工業会ホームページより抜粋



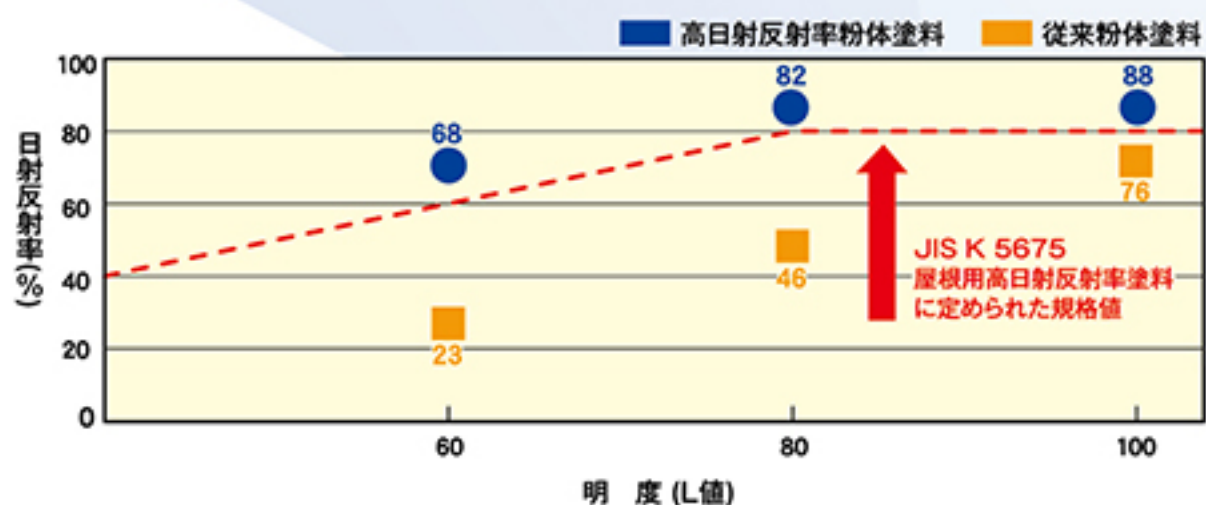
**高日射反射率塗料**

太陽光に含まれる赤外線の中でも最も物質に吸収され、熱に変わる波長領域(波長:780~2500nm)の光を高水準で反射させる

### ◆ 高日射反射率粉体塗料の分光反射スペクトル



## ◆ 高日射反射率粉体塗料の反射率規格と実測値



## ◆ ハロゲンランプ照射時の裏面温度測定結果(参考データ)

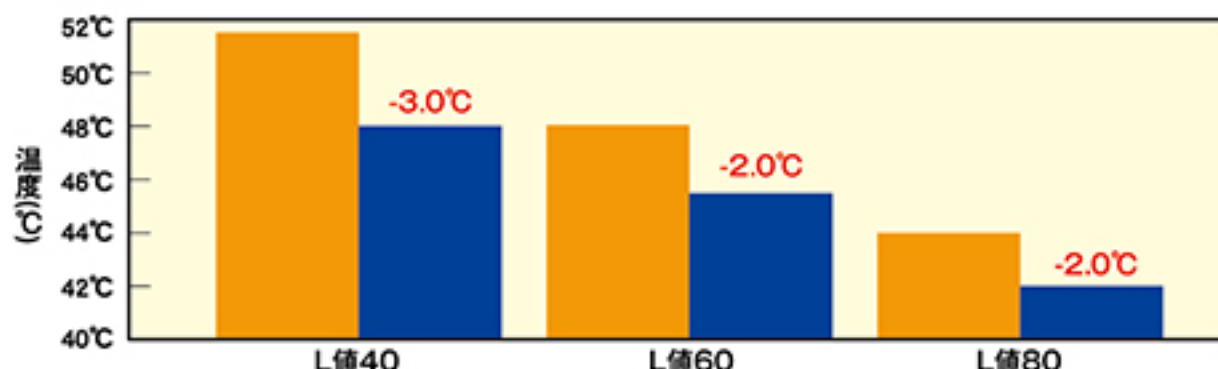


**評価方法** 試験片から3cmの距離でハロゲンランプを12分間試験片表面に照射し、試験片裏面の温度を測定する

	試験板の明度(L値)		
	40	60	80
高日射反射率粉体塗料	46.8℃	44.3℃	41.4℃
従来粉体塗料	55.1℃	51.3℃	46.8℃
裏面温度差	-8.3℃	-7.0℃	-5.4℃

5~8℃温度低下が認められる

## ◆ 屋外暴露によるペール缶内温度測定結果(参考データ)



ペール缶内部温度

■ 従来粉体塗料

■ 高日射反射率粉体塗料

- 明度が高いほうがペール缶内の温度は低い
- 高日射反射率粉体塗料のほうがペール缶内の温度は低い
- 明度が低いほうが温度差は大きい
- 色目によって対応出来ない塗色もある

## ◆ 特徴

- 温度上昇の要因となる赤外線を効率よく反射します
- ポリエステル樹脂系で耐候性が優れています

## ◆ 用途

- 配電盤用途から建築材まで幅広く使用できる

## ◆ 塗料性状

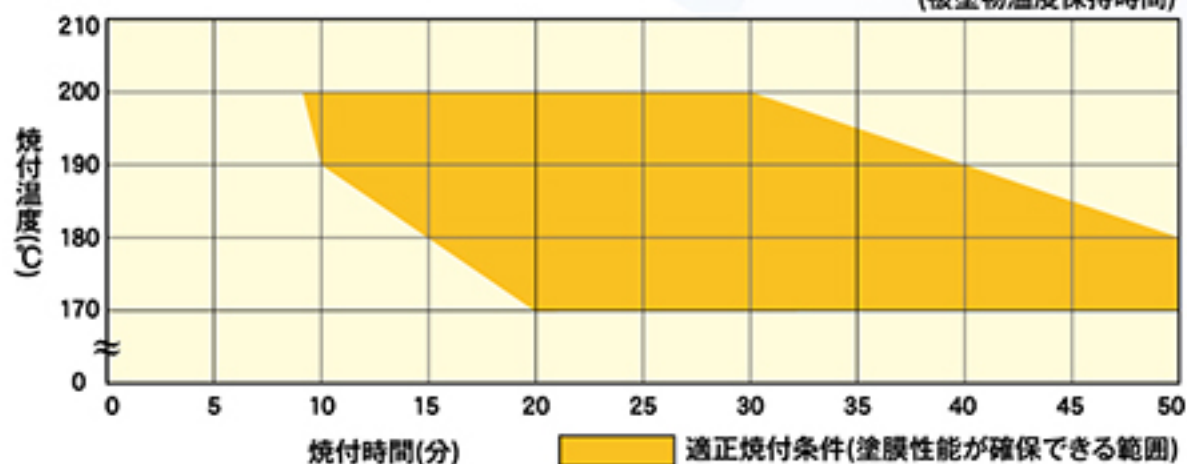
コード番号	品名	粒度/ $\mu\text{m}$	真比重	ゆるみ見掛け比重
783-196	SUNシェード5Y7/1	45 $\pm$ 5	1.61 $\pm$ 0.05	0.65 $\pm$ 0.05
783-197	SUNシェード半艶5Y7/1	45 $\pm$ 5	1.75 $\pm$ 0.05	0.68 $\pm$ 0.05

## ◆ 適正焼付条件

## ■ SUNシェード5Y7/1 (783-196)

焼付条件幅 180 $^{\circ}$ C $\times$ 15分(被塗物温度)

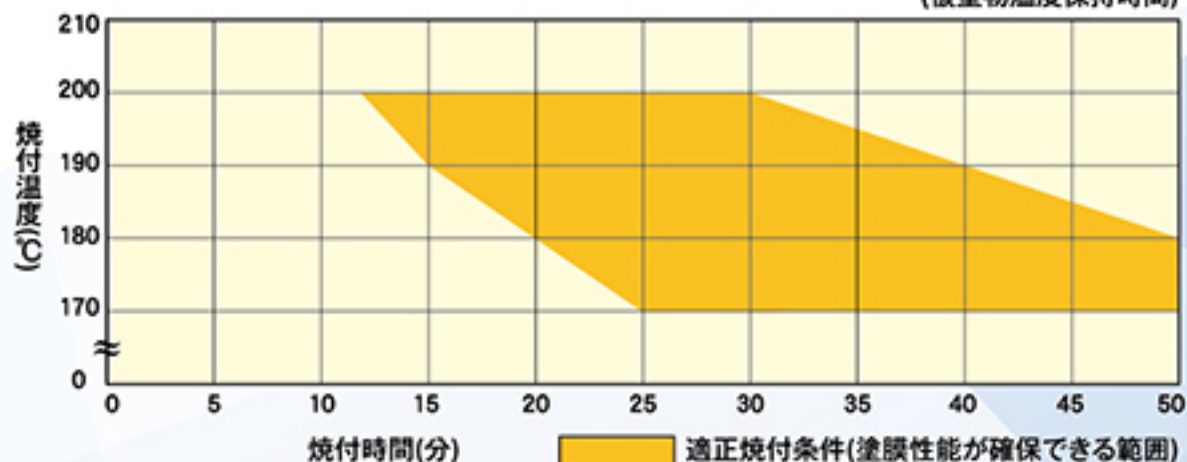
(被塗物温度保持時間)



## ■ SUNシェード半艶5Y7/1 (783-197)

焼付条件幅 180 $^{\circ}$ C $\times$ 20分(被塗物温度)

(被塗物温度保持時間)



### 〈 使用上の注意 〉

1. 素材の油汚れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。
2. 前処理後は短時間内に塗装してください。
3. 亜鉛メッキ、アルミ素材は種類によって付着性が劣る場合がありますので事前にご確認ください。
4. 焼付温度及び時間は被塗物温度とそのキープ時間ですので、被塗物の熱容量を考慮して条件を設定してください。
5. 30℃以下の冷暗所に保管してください。
6. 保管は直接地面に置かないでください。
7. 使用後は袋締めを確実にし、湿気を避けてください。
8. 取扱い時は保護メガネや防塵マスク等の適切な保護具を着用してください。
9. 静電塗装を行う場合は通電靴を着用してください。
10. 詳細な安全情報はSDSをご参照ください。

人と地球をやさしく彩りたい

**久保考ペイント株式会社**

<https://www.kuboko.co.jp>

本社・大阪営業所 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号  
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881

名古屋営業所 〒464-0858 名古屋市千種区千種3丁目25番19号第1シロキビル3F  
TEL (052)741-1250 FAX (052)741-1251

関東営業所 〒337-0051 さいたま市見沼区東大宮4丁目8番5号千代木大宮第一ビル2F  
TEL (048)660-1200 FAX (048)660-1202

九州営業所 〒812-0007 福岡市博多区東比恵3丁目5番8号  
TEL (092)411-7011 FAX (092)411-7041