

アルタイト

一液焼付乾燥タイプ アルミ合金A6063適用
変性エポキシ樹脂系プライマー

特 徴

1. 各種金属素材、特に**アルミ合金(A6063)**への付着性が優れている。
2. **優れた塗膜物性**を発揮。
3. RoHS指令対応の**環境配慮型製品**。
4. **優れた上塗適性**。

適用素材

- SPCC
- **アルミ合金(A5052、A6063、ADC12)**
- ステンレス(SUS304・430)
- リン酸鉄処理鋼板
- リン酸亜鉛処理鋼板
- 溶融亜鉛めっき鋼板
- 電気亜鉛めっき鋼板
- ガルバリウム鋼板
- 溶融Zn-Al-Mg合金めっき鋼板

塗装条件

塗装方法	エアースプレー
シンナー	専用シンナー (No.1001~1003シンナー)
希釈率	40~50%
塗装粘度	13~18秒/IHS
セット時間	5分以上
乾燥条件	130℃×20分
膜厚	15~25μm

塗料性状

粘度	72KU/25℃
加熱残分	50%
消 防 法	第4類 第2石油類
有機溶剤中毒 予防規則	第2種有機溶剤
有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン、トルエン シクロヘキサノン、n-ブタノール、 イソブタノール、ホルムアルデヒド
色 相	グレー(N7.5近似)

注 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動がございます。

コードNo. **634-5015** 品名 **アルタイト グレー** 容量 **16kg**

アルタイト

◆ 塗膜性能

試験項目	性能・結果	試験方法・条件
鏡面光沢度	92	JISK5600-4-7 / 60度鏡面光沢度
引っかき硬度(鉛筆法)	H	JISK5600-5-4 / 手描き法(キズ)
付着性	分類0	JISK5600-5-6 / (1mm角)
耐おもり落下性	30cm	JISK5600-5-3 / デュポン式1/4"×300g
耐カッピング性	2.5mm	JISK5600-5-2
耐湿性	外観異状なし 分類0	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 0mm / 剥離幅 0mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧

試験片作成条件:2C1B仕様

素 材：アルミA6063
下塗り：アルタイト(15~25μm)

上 塗 り：ガラントンNEWホワイト(アルキドメラミン)(20~30μm)
焼付条件：130℃×20分

◆ 素材別塗膜性能

素材	試験項目	性能・結果	試験方法・条件
SPCC、SECC A5052、A6063	付着性	分類0	JISK5600-5-6 (1mm角)
SPCC	耐湿性	外観異状なし / 分類1	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 2mm / 剥離幅 3mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧
SECC (電気亜鉛めっき鋼板)	耐湿性	外観異状なし / 分類1	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 1mm / 剥離幅 2mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧
A5052	耐湿性	外観異状なし / 分類0	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 0mm / 剥離幅 0mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧
A6063	耐湿性	外観異状なし / 分類0	JISK5600-7-2 / 50℃×98%RH×240Hr
	耐中性塩水噴霧性	フクレ幅 0mm / 剥離幅 0mm	JISK5600-7-1 / クロスカット240Hr噴霧

試験片作成条件:2C1B仕様

素 材：各種鋼板
下塗り：アルタイト(15~25μm)

上 塗 り：ガラントンNEWホワイト(アルキドメラミン)(20~30μm)
焼付条件：130℃×20分

※亜鉛めっき、アルミ合金などは種類によって付着性の悪いものもございますので事前にご確認をお願い致します。

人と環境をやさしく彩りたい

久保考ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881
http://www.kuboko.co.jp

関東営業所 〒337-0051 さいたま市見沼区東大宮4丁目8番5号千代本大宮第一ビル2F
TEL (048)660-1200 FAX (048)660-1202

名古屋営業所 〒460-0011 名古屋市中区大須4丁目9番79号大須TNビル3F
TEL (052)261-1125 FAX (052)261-1135

九州営業所 〒812-0007 福岡市博多区東比恵3丁目5番8号
TEL (092)411-7011 FAX (092)411-7041

兵庫工場(株)メプロ 〒679-3311 兵庫県朝来市生野町真弓373番地98
TEL (079)679-4163 FAX (079)679-4583