

ニッシン 工業用ポリタイト

(2液型ポリウレタン樹脂塗料)



久保寿ペイント

— 目 次 —

| | |
|--------------------------|---|
| ま え が き | 1 |
| 1. 特 徴 | 1 |
| 2. 使 用 方 法 | 1 |
| 3. 使用上の注意事項 | 2 |
| 4. 工業用ポリタイトシンナーの種類 | 2 |
| 5. 性 能 | 2 |
| 6. 用途及び適応素材 | 4 |
| 7. 塗 布 量 | 4 |
| 8. 塗 装 工 程 例 | 4 |
| 9. 容 量 ・ 荷 姿 | 4 |
| 10. 取扱い上の注意 | 5 |

ニ ッ シ ン 工 業 用 ポ リ タ イ ト

(二液型ポリウレタン樹脂塗料)

ま え が き

「ニッシン工業用ポリタイト」は速乾型二液性アクリルポリウレタン樹脂塗料で、特に一般工業用分野における金属、高級仕上げ用の塗料であります。

1. 特 徴

- (1) 肉持ち、隠ぺい力が優れ、速乾性で作業能率が著しく向上する。
- (2) 光沢、レベリング性が優れ、非常に滑らかな塗膜肌が得られる。
- (3) 塗膜硬度、耐摩耗性、付着性などの塗膜物性が優れる。
- (4) 耐水性、耐薬品性がよく、悪環境に耐える塗膜が得られる。
- (5) 耐候性、耐食性などに優れ長期の耐久力を保持する。

2. 使 用 方 法

「ニッシン工業用ポリタイト」は、二液型の塗料でA液とB液からなり、使用時にA液とB液の所定量を混合します。

- (1) 調合比率 (重量) A液 : B液 = 4 : 1

| | | | |
|------------|-----------------|----|--------------|
| 682-XXXXX | 工業用ポリタイト | A液 | 80部 |
| 682-9200 | 工業用ポリタイト No.200 | B液 | 20部 (速乾タイプ) |
| 682-9100 | 工業用ポリタイト No.100 | B液 | 20部 (無黄変タイプ) |
| 000-6821~3 | 工業用ポリタイトシンナー | | 30~35部 |

使用するシンナーは気温に応じた乾燥のものとし、塗装方法に応じ最適な粘度にするように調整して下さい。

- (2) 塗 装

調合後15~30分間熟成し使用して下さい。調合後、直ちに塗装しますと、発泡やピンホールを生じることがあります。

- (3) 乾 燥

自然乾燥または強制乾燥 (40~80℃)。強制乾燥の場合はセッティングを15~20分以上取って下さい。

3. 使用上の注意事項

- (1) A液、B液の調合は重量比で正確に調合して下さい。
- (2) B液は水分や他の不純物などと反応し易く、B液、A液に不純物が混入すると正常な反応をしなくなり、塗膜欠陥の原因となります。
- (3) B液にはイソシアネートが含まれていますので、塗装中にはマスクを用い、塗装場の換気は充分に行って下さい。
- (4) 調合した残りの塗料は未調合の缶にもどさないで下さい。
- (5) B液は水気を吸収し易いので、使用後に残ったB液は必ず密栓をしておいて下さい。
- (6) 塗装器具類は使用後、できるだけ速やかに完全に洗浄して下さい。洗浄が不十分ですと残った塗料がゲル化し、スプレーノズルなどのつまりの原因となります。
- (7) 労働安全衛生法、労働省通達等による容器表示の注意事項には十分に留意して下さい。

4. 工業用ポリタイトシンナーの種類

「工業用ポリタイトシンナー」は気温に応じてお選びいただけるように、以下の品種を用意しております。

- 000-6821 工業用ポリタイトシンナー S
- 000-6822 工業用ポリタイトシンナー W
- 000-6823 工業用ポリタイトシンナー SW
- 000-6829 工業用ポリタイトリターダー

5. 性能

- (1) 可使時間及び乾燥性 (682-100 工業用ポリタイトホワイト)

| 品 種 | 条 件 | 10℃ の 場 合 | | 20℃ の 場 合 | | 30℃ の 場 合 | |
|--------|-----|-----------|------|-----------|------|-----------|------|
| | | 可使時間 | 乾燥時間 | 可使時間 | 乾燥時間 | 可使時間 | 乾燥時間 |
| No.200 | B液 | 約20時間 | 24時間 | 約12時間 | 16時間 | 約6時間 | 8時間 |
| No.100 | B液 | 約30時間 | 60時間 | 約20時間 | 30時間 | 約15時間 | 24時間 |

上表の数値はA液：B液：シンナー＝80：20：40の調合品、塗膜25～30μの場合です。

(2) 682-100工業用ポリタイトホワイトの塗膜性能は次の通りです。

試験後：みがき軟鋼板 厚さ 0.8mm

乾燥時間：自然乾燥 20~25℃ 7日間

| 試験項目 | 試験成績 | | 速乾タイプ No.200 B液 | 試験方法 |
|---------|---------------------|------------------|--------------------|---|
| | 無黄変タイプ No.100 B液 | | | |
| 硬 度 | 24 時間 後 | B | HB | 膜厚 吹付塗り 20~25 μ 20℃ 鉛筆引っかき値 (三菱ユニ鉛筆) (JIS K5400-8.4.2) |
| | 48 時間 後 | F | F | |
| | 72 時間 後 | H | F | |
| | 1 週間 後 | H | H | |
| 鏡面光沢度 | | 93以上 | 92以上 | 60度鏡面反射率 (JIS K5400-7.6) |
| 塗 膜 物 性 | 耐 屈 曲 性 | 2 mm合格 | 2 mm合格 | 屈曲試験機 (JIS K5400-8.1) |
| | エリクセン値 | 6 mm合格 | 6 mm合格 | エリクセン試験機押出mm数 (JIS K5400-8.2.1) |
| | 耐 衝 撃 性 | 50cm合格 | 50cm合格 | デュボン式衝撃試験機 (1/4"×500 g) (JIS K5400-8.3.2) |
| | 碁 盤 目 | 10点 (100/100) | 10点 (100/100) | 1 mmカットセロハンテープ剥離 (JIS K5400-8.5.1) |
| 耐 汚 染 性 | 口 紅 | 殆ど 着色なし | 殆ど 着色なし | キスミーNo.3 24時間後拭取 (JIS K5400-8.10) |
| | マジックインキ | 殆ど 着色なし | 殆ど 着色なし | 油性黒インキ 24時間後拭取 (JIS K5400-8.10) |
| 薬 品 性 | 耐 水 性 | 異状なし | 異状なし | 20℃ 水道水 100日間 (JIS K5400-8.19) |
| | 耐 塩 水 性 | 異状なし | 異状なし | 20℃ 5%食塩水 100日間 (JIS K5400-8.23) |
| | 耐 酸 性 | 異状なし | 異状なし | 20℃ 5%硫酸 30日間 (JIS K5400-8.22) |
| | 耐アルカリ性 | 異状なし | 異状なし | 20℃ 5%苛性ソーダ 30日間 (JIS K5400-8.21) |
| | 耐ガソリン性 | 異状なし | 異状なし | 20℃ ハイオクガソリン 48時間 (弊社規格による) |
| 耐塩水噴霧性 | ふ く れ | 3 mm以内 | 3 mm以内 | 塩水噴霧 5%食塩水35℃ 100時間 (JIS K5400-9.1) |
| | は が れ | 5 mm以内 | 5 mm以内 | クロスカット片側テープ剥離幅 (JIS K5400-9.1) |
| 促進耐候性 | 光 沢 変 化 | 93.0→89.0 | 93.0→83.0 | サンシャインカーボンアーク灯式 700時間 (JIS K5400-9.8.1) |
| | 変 色 (ΔE) | 0.4 | 1.2 | |
| 耐 候 性 | 光 沢 変 化 | 93.0→80.0 | 93.0→60.0 | 本社屋上 (大阪市東淀川区) 南西45° 1ヶ年 |
| | 変 色 (ΔE) | 0.7 | 4.5 | |

6. 用途及び適応素材

- (1) 金属製品……焼付塗装ができなく、高級塗装を必要とする被塗物で、特に美観、耐候性、耐溶剤性、耐薬品性、塗膜物性などの性能が要求される製品の上塗塗装。

〈例〉 OA機器類、大型産業機械類、装置機械類、鉄鋼構造物、化学工場プラント関係

- (2) 適応素材……鉄、ボンデ鋼板、ペントライト鋼板、ステンレス、真ちゅう、銅、その他亜鉛、アルミなどの非鉄金属の場合には、プライマーが必要です。これらの素材には下記プライマーが必要です。

一 液 型 : 密着プライマー、ARプライマー

二 液 型 : No.10ウォッシュプライマー、サンファーストEプライマー

7. 塗布量

1000~1200 g/㎡ (膜厚25~30μ)

8. 塗装工程例 (鋼製品の塗装)

| 工 程 | 作 業 内 容 |
|---------|---|
| 前 処 理 | リン酸亜鉛皮膜処理 |
| 下 塗 | 634-015 ARプライマーグレー100重量部に対し、ARPシンナー20~30部を加え、粘土18~20秒(NK-2)としエアースプレーで膜厚20~25μ塗装、上塗りまでの塗装間隔2時間以上 |
| 上 塗 | 682-×××× エナメルA液 80重量部に対し、682-9200B液又は682-9100B液20部、工業用ポリタイトシンナー35部を調合、粘度16~18秒(NK-2)とし、エアースプレーで膜厚25~30μ塗装 |
| 乾 燥 時 間 | 自然乾燥24時間 |

9. 容量・荷姿

| | | | | |
|----------|-----------------|----|-------------------------|--|
| 682-×××× | 工業用ポリタイト | A液 | 16 kg (石油缶) | |
| 682-9200 | 工業用ポリタイト No.200 | B液 | 4 kg (4ℓ角缶) 1 kg (1ℓ角缶) | |
| 682-9100 | 工業用ポリタイト No.100 | B液 | | |

10. 取扱い上の注意

A. 全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取扱って下さい。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。飲みもの食べものではありません。
3. 通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮ふに触れたりすると中毒やかぶれを起こす恐れがありますから、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

B. 取扱い方法

1. 開缶する時は、顔を近づけすぎないで下さい。
2. 容器を破損しますと汚染、火災等の危険がありますので取扱いには充分注意して下さい。
(運送及び保管時は天地無用、横積み厳禁)
3. 取扱い作業場所は、火気のないところで行い、局所排気装置を設けて下さい。
4. 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
5. 取扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスク、保護手袋、前掛け等を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合は、布で拭きとって水をはった容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は廃棄するまでは必ず水につけておいて下さい。
8. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
9. 取扱い中の喫煙は避けて下さい。

C. 応急処置

1. 作業衣に付着した場合には、その汚れをよく落として下さい。
2. 皮ふに付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときには、医師の診察を受けて下さい。
3. 目に入った場合には、多量の水で洗ったあと、又、誤って飲み込んだ時は、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。

D. 火災時の処置

1. 火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いて下さい。

E. 貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 40℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。

F. 廃棄方法

1. 中身を使いきってから廃棄して下さい。
2. 廃塗料、塗料カス、洗浄廃液、廃水等は、廃棄物処理認定業者に委託して下さい。

G. 誤使用

1. シンナー遊び、汚れ落とし等、本来の用途以外に使用しないで下さい。
2. 燃料としては使用しないで下さい。

H. MSDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。



創造力は宇宙時代を彩る

久保寿ペイント株式会社

本社・工場

〒583 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06) 815-3111
FAX (06) 323-5881

兵庫工場 (株)メプロ

〒679-33 兵庫県朝来郡生野町真弓373番地98
TEL (0796) 79-4163
FAX (0796) 79-4583

東京支店

〒143 東京都大田区大森南3丁目23番9号
TEL (03) 3741-8941
FAX (03) 3745-2239

北関東営業所

〒321 栃木県宇都宮市南大通り1丁目1番18号
小崎ビル2F
TEL (0286) 39-2989
FAX (0286) 39-2969

名古屋営業所

〒460 名古屋市中区上前津1丁目4番12号
上前津ファーストビル3F
TEL (052) 332-6543
FAX (052) 332-6540

広島営業所

〒733 広島市西区三篠3丁目6番17号
アクアサイド三篠1F
TEL (082) 237-1256
FAX (082) 238-4899

九州営業所 (株)九州久保寿

〒816 福岡市博多区金隈字丸山570番地1
TEL (092) 503-2432
FAX (092) 503-2546

北海道久保寿ペイント株式会社

〒006 札幌市手稲区西宮の沢1条2丁目537番地6
TEL (011) 662-1341
FAX (011) 663-7941

販売店