NISSIN

超厚膜・研磨不要の1液焼付型エポキシ樹脂下塗塗料

ShortTimeプラサフ

ShortTimeプラサフは厚膜塗装とレベリング性を兼ね備えた1液焼付型プライマーサーフェイサーです。
研磨作業を削減する他、100μm以上の超厚膜でも焼付1回で塗装可能と徹底的に時短にこだわって設計しました。

高レベリング

研磨で肌を整える時間を削減

120℃

低温焼付OK
乾燥炉の昇温時間を削減

付着力

未研磨でも2液ウレタンの
上塗付着性良好

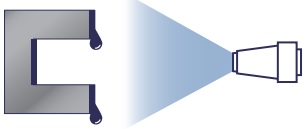
超厚膜

垂直面100μm塗っても
タレ・ワキなし

Wet on Wet もOK

100μmでもタレにくい

奥の厚膜を狙うと、意図しない厚膜で手前がタレてしまうといった塗装不良を削減できます。



厚膜から薄膜まで これひとつ

研磨不要

肉持ち感がよく
研磨工程を削減可能

作業性能試験	タレ限界膜厚	ワキ限界膜厚	
		単膜	2C1B
	100μm	100μm	70μm＋25μm(上塗ガラントンNew)
焼付条件	120℃×20分	120℃×20分	120℃×20分

標準焼付条件	標準膜厚	研磨性	上塗適性				適用素材			
			メラミン	アクリル焼付	2液ウレタン	粉体	SPCC	ボンデ	SUS	A5052
120℃×20分	20～100μm	○ 130℃で焼けば◎	◎	◎	◎	○ 2C2B必須	◎	◎	◎	○※

※ジルコニウム処理・クロメート処理必須

KUBOKO PAINT

https://www.kuboko.co.jp

645-5013

ShortTime プラサフ

100μm以上の超厚膜でも焼付1回で塗装できる

ShortTimeに乗り換えて研磨作業を削減できた!

上塗2液常温乾燥ウレタンとの組み合わせで時短!

■ 塗膜性能試験

試験片作成条件　Short Timeプラサフ膜厚:60～70μm ／ 上塗:234-500 ガラントンNewホワイト(アルキドメラミン塗料) ／
焼付条件:120℃×20分(2C1B)

素材		ボンデ鋼板	リン酸亜鉛処理鋼板	SUS304	備考
付着性		分類0	分類0	分類0	JIS K5600-5-6(2㎜碁盤目)
鉛筆硬度(破壊)		H	H	H	JIS K5600-5-4
耐湿性	外観	異状なし	異状なし	異状なし	JIS K5600-7-2(2㎜碁盤目)
	付着性	分類0	分類0	分類0	50℃・98%RH　500時間
耐中性塩水噴霧性	錆幅	0㎜	0.5㎜	0㎜	JIS K5600-7-1
	テープ剥離幅	0㎜	0㎜	0㎜	35℃・5%塩水噴霧　500時間

※塗膜性能試験は代表的な素材を用いて弊社で行った試験結果であり、保証値でありません。ご使用の際には十分な予備テストを行ってください。

■ 適用素材

- SPCC
- ステンレス(SUS304、SUS430)
- ボンデ鋼板
- リン酸亜鉛化成皮膜処理板　など

■ 適用上塗

常温乾燥型塗料	◎ 2液ウレタン
焼付乾燥型塗料	◎ アクリル、◎ メラミン、◎ 1液ウレタン
粉体塗料	○ 2C2BすればOK

■ コード番号・荷姿

コードNo.	品名	荷姿
645-5013	ShortTimeプラサフ ホワイト	16kg
645-5015	ShortTimeプラサフ ライトグレー	

000-6371	No.1001シンナー(夏用)	16L
000-6372	No.1002シンナー(冬用)	
000-6373	No.1003シンナー(春秋用)	
000-6374	No.1004シンナー(真夏用)	

■ 塗装概要

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	静電塗装
希釈シンナー	No.1001～1004シンナー		
希釈率	10～20%	0～10%	15～25%
希釈粘度(IHS)	25～35秒	35～55秒	15～25秒
セッティング時間	5分以上		
焼付条件	120℃×20分		

■ 消防法区分　第4類第2石油類

■ 取り扱い上の注意　※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

取り扱い方法
1.開缶する時は、顔を近づけすぎないでください。
2.容器を破損しますと汚染、火災等の危険がありますので充分注意してください。(運送及び保管時は天地無用、横積厳禁)
3.作業は火気のないところで行い、局所排気装置を設けてください。
4.塗装中、乾燥中とも換気をよくし 、蒸気を吸い込まないようにしてください。
5.取り扱い中はできるだけ皮ふにふれないようにし 、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスク、保護手袋、前掛等を着用してください。
6.容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理してください。
7.取り扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
8.取り扱い中の喫煙は避けてください。

応急処置
1.作業衣に付着した場合には、その汚れをよく落としてください。
2.皮ふに付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
3.目に入った場合には、多量の水で洗ったあと、又、誤って飲み込んだ時は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
4.蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし 、必要に応じて医師の診察を受けてください。

火災時の処置
1.火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いてください。

貯蔵保管方法
1.よくフタをし、40℃以下の直射日光の当たらないできるだけ涼しいところに保管してください。

廃棄方法
1.中身を使いきってから廃棄してください。
2.廃塗料、塗料カス、洗浄廃液、廃水等は、廃棄物処理認定業者に委託してください。

久保孝ペイント株式会社
本社・大阪営業所 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3-15-27
TEL 06-6815-3110
URL https://www.kuboko.co.jp
関東営業所　048-660-1200
名古屋営業所　052-741-1250
九州営業所　092-411-7011

久保孝ペイントは
持続可能な開発目標(SDGs)を
支援しています。