

熱硬化性アクリル樹脂系塗料

596-005

DTMクリアー

Direct to
Metal Clear

高硬度クリアー塗料「DTMクリアー」は、素材本来の質感や風合いを活かしながら、金属を傷から守り、美しい外観を実現します。また優れたレベリング性により、滑らかで均一な塗膜仕上がりが特長です。

硬いクリアーをお探しの方は是非お試しください。



メガネフレーム
・宝飾品



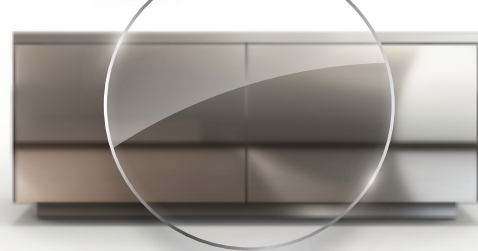
金属に直接使用する 高硬度クリアー



一般工業用製品
・OA機器等

DTMクリアー
の特長

- ① 高硬度で金属を傷からしっかり守ります。
- ② 高い防食性能で腐食を抑制します。
- ③ 各種金属素材に強力な付着性を発揮。
- ④ 優れたレベリング性で滑らかな塗膜仕上がり



■ 塗膜性能試験

素材:SUS304 / 前処理:溶剤脱脂 / 塗装:エアスプレー / 膜厚:8~12 μ m / 乾燥条件:160℃×20分

鏡面光沢度	90以上	JIS K 5600-4-7 60度光沢
引っかかり硬度	3H	JIS K 5600-5-4 鉛筆法
付着性	分類0	JIS K 5600-5-6 クロスカット法1mm間隔
耐水性	異状なし	JIS K 5600-6-1 水道水浸漬 40℃ 7日
耐沸騰水性	異状なし	沸騰水 浸漬 1時間
耐酸性	異状なし	JIS K 5600-6-1 5% H ₂ SO ₄ 浸漬 23℃ 7日
耐アルカリ性	異状なし	JIS K 5600-6-1 5% NaOH 浸漬 23℃ 7日
耐湿性	異状なし	JIS K 5600-7-2 50℃・98%RH 250時間
耐中性塩水噴霧性	異状なし	JIS K 5600-7-1 5% NaCl 35℃ 120時間
促進耐候性	光沢保持率 90%以上	サンシャインウェザーメーター 500時間

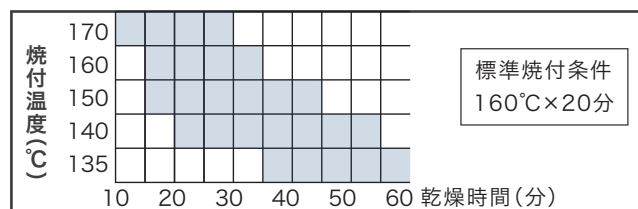
※塗膜性能試験は代表的な素材を用いて弊社で行った試験結果であり、保証値ではありません。ご使用の際には十分な予備テストを行ってください。

■ 適用素材

- ステンレス ● アルミ ● 各種メッキ素材 など
- 各種金属素材に適用可能

※ただし、素材の種類やめっきの仕様、表面処理条件によっては塗膜の密着性に差異が生じる場合がございます。ご使用にあたっては、実際の使用条件に基づいた事前の適合性評価を実施いただきますようお願いいたします。

■ 焼付条件と適用範囲



※焼付温度は素材到達温度。乾燥時間はキープ時間

■ エアスプレー塗装・シンナー選択基準

塗装環境 (°C)									
品名									
000-6376	No.1006シンナー								
000-6372	No.1002シンナー								
000-6373	No.1003シンナー								
000-6371	No.1001シンナー								
000-6374	No.1004シンナー								

※上記選択基準はあくまで目安です。塗装条件により異なりますので仕上り外観により使い分けてください。

■ 塗装概要

塗装方法	エアスプレー
希釈シンナー	No.1001~1006シンナー
希釈率(%)	20~30
希釈粘度(秒/IHS)	12~14
標準膜厚(μ m)	8~12
理論塗布量※	25~37 g/m ² (10 μ m当)

※理論塗布量は、塗装時のロスを含みません。

■ コード番号・荷姿

コードNo.	品名	荷姿
596-005	DTMクリヤー	15kg

■ 消防法区分 第4類、第2石油類

■ 取り扱い上の注意

※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

- 開缶後は攪拌し、均一にしてからご使用ください。
- 仕上がり肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)で異なりますので、事前に確認をお願いします。
- 調合・塗装時には手袋・保護めがね・マスク等の保護具をご使用ください。
- 乾燥条件はセット10分、160℃(物温)で20分が標準です。
- シンナーは専用品を使用環境に応じて使い分けてください。
- 素材の処理状態により、付着などの塗膜性能が異なる可能性があります。事前の確認をお願いいたします。

久保孝ペイント株式会社

本社・大阪営業所 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3-15-27

TEL **06-6815-3110**
URL <https://www.kuboko.co.jp>

関東営業所 **048-660-1200**
名古屋営業所 **052-741-1250**
九州営業所 **092-411-7011**

久保孝ペイントは
持続可能な開発目標(SDGs)を
支援しています。