

長期に亘り美しい仕上がりの塗面

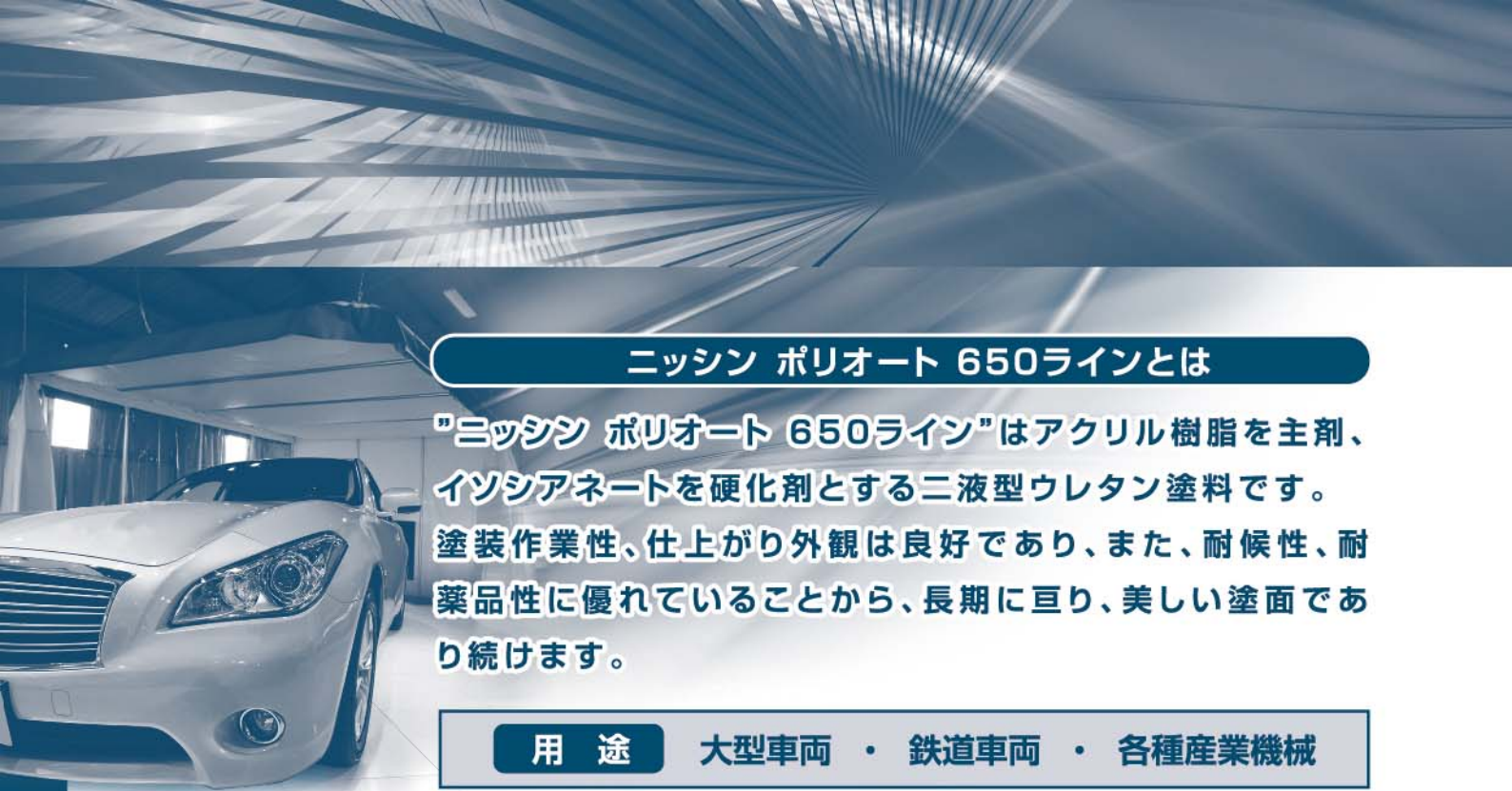


ポリオート

最高級車両用ポリウレタン樹脂塗料



KUBOKO PAINT



ニッシン ポリオート 650ラインとは

”ニッシン ポリオート 650ライン”はアクリル樹脂を主剤、イソシアネートを硬化剤とする二液型ウレタン塗料です。塗装作業性、仕上がり外観は良好であり、また、耐候性、耐薬品性に優れていることから、長期に亘り、美しい塗面であり続けます。

用 途 大型車両 ・ 鉄道車両 ・ 各種産業機械

● 特 徴

- **肉持ち・隠ぺい力が優れている**
肉持ち・隠ぺい力は、ソリッドカラーの場合2～3回塗りで十分な膜厚・とまりが得られるので、作業能率が著しく向上します。
- **塗り艶・レベリングが優れている**
吹放しで高光沢塗面となり、しかも滑らかな肌になるため、研磨する必要がありません。
- **耐黄変性・光沢保持性が優れている**
耐黄変性・光沢保持性は、自動車用塗料としてすぐれた耐候性を有しております。
- **耐水性・耐ガソリン性・耐薬品性・耐汚染性が優れている**
反応硬化型塗料ですから、硬化塗膜の耐水・耐ガソリン・耐薬品・耐汚染性は非常に優れたものです。
- **常温乾燥・強制乾燥どちらも可能**
常温乾燥は勿論のこと強制乾燥によってスピード仕上げすることが可能です。

● 塗料性状

項 目	ベース	硬化剤
色	指定色	透 明
密 度	1.20	0.96
加熱残分(%)	60	37
粘度(KU/25℃)	60	—
引火点(℃)	24	1
劇物表示	該当せず	該当せず
有害物表示	キシレン、エチルベンゼン、トルエン、酢酸ブチル	キシレン、エチルベンゼン、トルエン、酢酸エチル
有機溶剤予防規制	第2種	第2種
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第1石油類

※上記の特数値はベースが淡彩色の場合、硬化剤は標準型であり、ロット等により若干の変動があります。

NISSIN POLY-AUTO LINE 650

THE HIGHEST GRADE POLYURETHANE RESIN COATINGS FOR CARS

● 650ライン原色の特徴一覧

原色コード	原色名	色目の特徴	メタリック・パール時の方向性	
			正面	スカシ
215	イーストブルー	標準的なブルーで105より僅かに赤味がある。	やや赤味のあるブルー。	105よりやや強く赤味が出る。特に濃色時に顕著に現れる。
105	パーマネントブルー	標準的なブルーで215より僅かにグリーン味がある。	僅かにグリーン味のあるブルー。	赤味が出る。特に濃色時に顕著に現れる。
305	スペシャルブルー	最もグリーン味のあるブルー。	冴えたグリーン味のあるブルー。	鮮やかな赤味が出る。特に濃色時に顕著に現れる。
275	スレンブルー	やや濁った赤味のあるブルー。	赤味のあるブルー。	濁った赤味がある。濃色時に顕著に現れる。
177	ファーストグリーン	青味寄りの冴えたグリーン。	青味よりのグリーン味になる。	濃色時にやや赤味、淡彩時にはグリーン味になる。
295	シャニンググリーン	黄味寄りの冴えたグリーン。	やや黄味のある冴えたグリーン。	濃色時にも赤味は出にくい、淡彩時にはきれいなグリーン味が出る。
291	ロイヤルエロー	最もグリーン味よりのエロー。	グリーン味のある黄色。淡色の場合はゴールド感がある。	正面とほぼ同じで、僅かに白さがある。
322	ブライトエロー	冴えた黄味。	やや赤味のあるブルー。赤白味と濁りがある黄色。	濃い黄色でやや青味がある。
201	オーカー	濁った黄味で隠れい力が良い。	青味のあるエロー。	正面より僅かに青味が出る。
294	オリエントエロー	やや赤味より黄味。	冴えた赤味のあるエロー。	正面より青味が出る。
504	パーシモンエロー	オリエントエローに近似したエロー。隠れい力はオリエントエローより良い。	赤味があるエロー。	やや黄味が増す。
552	ペールエロー	隠れい力が良くロイヤルエローより鮮明な黄色で緑味が強い。	青緑味のあるエロー。	青緑味が増す。正面とほぼ同じで白さがある。
694	オレンジ	121より黄色のあるオレンジ。	121より黄味がある。	121より黄白い。
121	スキルレッド	冴えたオレンジ系の赤。	オレンジ系の赤。	濃いオレンジ系の赤。
102	インディアンレッド	濁った黄味のある赤で、隠れい力が良い。	黄色味のやや濁った赤で少し白さがある。	濃い黄色味の赤で白い。
321	ブライトレッド	鮮やかな黄味のある赤で隠れい力が良い。	鮮明な黄色味の赤。	正面より黄味のある濃い赤。
241	シンカシャレッド	有機の標準的なやや青味の赤。	僅かに青味のある冴えた赤。	正面より僅かに黄色味がある。
110	スカーレット	青味の赤(赤主体色)。	—	—
327	ボンレッドニュー	330より黄味のある赤(赤主体色)。	—	—
330	フレッシュレッド	110よりやや黄味のある赤(赤主体色)。	—	—
318	シンカシャバイオレット	冴えた赤紫。	赤味のあるバイオレット。	正面より赤味と僅かに白さがある。
240	パーマネントバイオレット	標準的なバイオレットでやや青味がある。	冴えたバイオレット。	淡彩時には冴えたバイオレット味が出るが、濃色時にはやや黄味に濁ることがある。
151	ディーブラック	漆黒性のブラック。	やや黄味のある黒。	強い黒味が得られる。
231	チンチングブラック	やや白っぽいブラック。ソリッドの一般調色用として多用する。	やや青白味のある黒。	青白味のある黒味。
100	ホワイト	隠れい力が良い。	メタリック感が損なわれる。	白味が出て濁ってくる。

● 650ラインメタリックベースの特徴一覧

原色コード	原色名	原色特性	原色の色合い	
			正面	スカシ
250	メタリック細目ベース	標準タイプで目が細かい	細目でやや黒い	僅かに濃くなる
253	メタリック中目ベース	標準タイプで中目	中目でやや白い	僅かに濃くなる
256	メタリック粗目ベース	標準タイプで粗目だが、ややスパークル感を持つ	粗目で白く、やや光輝感がある	濃くなる
260	ソフトホワイトメタリック細目ベース	ホワイトタイプの細目	細目でやや白い	僅かに濃くなる
262	ホワイトメタリック細目ベース	ホワイトタイプの細目のだが、260よりやや目が粗い	細目やや白い(260よりやや粗い)	僅かに濃くなる
264	ソフトホワイトメタリック中粗目ベース	ホワイトタイプの中目	中目でやや白い	僅かに濃くなる
266	ハイスパークルメタリック中粗目ベース	スパークル感があり、やや目が粗い	中粗目で光輝感がある	やや濃くなる
267	ハイスパークルメタリック粗目ベース	スパークル感があり、目が粗い	粗目で光輝感がある	やや濃くなる
276	スタースパークルメタリック中粗目ベース	スパークル感が強く、やや目が粗い	中粗目で白く光輝感がある	濃くなり黒い
268	ハイスパークルメタリック特粗目ベース	スパークル感が強く、非常に目が粗い	非常に粗く光輝感が強い	濃くなり黒い
277	スターライトメタリック中粗目ベース	スパークル感が極めて強く、目が粗い	メタリック感、光輝感が強い	濃くなり黒い

● クリヤーの種類および特徴

種類	適応	特徴
650-003 スーパークリヤー	車両、各種産業機械 等	作業性 …… ○ 肉持ち感・レベリング …… ○ 塗膜性能 …… ◎
650-0051 2コート クリヤー-S 650-0053 2コート クリヤー-N	自補修 等	作業性 …… ◎ 肉持ち感・レベリング …… ◎ 塗膜性能 …… ◎

注) S…夏型(6~9月在庫) N…標準型(通年在庫)

NISSIN POLY-AUTO LINE 650

THE HIGHEST GRADE POLYURETHANE RESIN COATINGS FOR CARS

● 塗装概要

塗装方法	エアスプレー	
硬化剤	ポリオート硬化剤各種	
混合比	ベース:硬化剤=4:1	
希釈シンナー	ポリオートシンナー各種	
希釈率(%)	ソリッド原色	25~40
	メタリック原色	50~80
	クリアー類 ※	5~30
希釈粘度 (秒/岩田カップ)	ソリッド原色	13~18
	メタリック原色	12~15
	クリアー類	12~15
標準塗膜(μm)	ソリッド原色	20~40
	メタリック原色	15~25
	クリアー類	30~50
理論塗布量	25~30g/m ² (10μm当)	

※2コートクリアー：5~10% スーパークリアー：20~30%
注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。



● 乾燥時間・塗装間隔・使用時限

温度	5℃	10℃	20℃	30℃
硬化剤	超速乾型	速乾型	標準型	標準型
指触乾燥	15分	15分	15分	10分
半硬化	4時間	4時間	4時間	3時間
塗装間隔	30分~7日	30分~7日	30分~7日	20分~5日
使用時限	5時間	8時間	8時間	8時間

注)塗色により多少異なります。

● 硬化剤・シンナー選択基準

品 種	塗装環境	塗装時温度(℃)						
		5	10	15	20	25	30	35
硬化剤	650-9096 超速乾型	■						
	650-9098 速乾型		■					
	650-9099 標準型			■				
シンナー	000-6507 WW	■						
	000-6502 W	■						
	000-6503 SW		■					
	000-6501 S			■				
	000-6504 SS				■			
	000-6505 3S						■	

※上記選択基準はあくまで目安です。塗装条件により異なりますので仕上がり外観により使い分けてください。

● 適応素材と処理

処 理 \ 素 材	SPCC	亜鉛メッキ (合金メッキ系)	アルミニウム (A5052P)	SUS304	プラスチック (ウレタン)	プラスチック (ポリプロピレン)
脱脂+下塗	○	○	○	○	○	○
リン酸亜鉛+下塗	○	○	—	—	—	—
専用化成処理	—	—	○	○	—	—

注)要求される塗膜性能によりリン酸亜鉛処理または、専用化成処理が必要となる場合があります。

● 塗膜性能

素材・表面処理		SPCC-SB(冷間圧延鋼板)・なし	試験条件
塗 装 系	プライマー	塗料名	NDプライマー
		膜厚	20~30 μ m
		乾燥条件	23 $^{\circ}$ C \times 10分
	上塗り	塗料名	ポリオート ホワイト
		膜厚	25~35 μ m
		乾燥条件	80 $^{\circ}$ C \times 30分または23 $^{\circ}$ C \times 7日
成 績	鏡面光沢度	85以上	JIS K 5600-4-7
	引っかき硬度	H	JIS K 5600-5-4 鉛筆法
	付着性	分類0	JIS K 5600-5-6 クロスカット法2mm間隔
	耐おもり落下性	50cm 異状なし	JIS K 5600-5-3 デュボン式 R6.35mm \times 500g
	耐液体性(レギュラーガソリン)	異状なし	JIS K 5600-6-1 23 $^{\circ}$ C \times 2時間浸漬
	耐液体性(耐酸性)	異状なし	JIS K 5600-6-1 5%-H ₂ SO ₄ 23 $^{\circ}$ C \times 240時間浸漬
	耐液体性(耐アルカリ性)	異状なし	JIS K 5600-6-1 5%-NaOH 23 $^{\circ}$ C \times 240時間浸漬
	耐湿性	異状なし	JIS K 5600-7-2 50 $^{\circ}$ C-98%RH 240時間
	耐中性塩水噴霧性	カット部 1mm以下	JIS K 5600-7-1 35 $^{\circ}$ C50g/L塩水 240時間
	促進耐候性	光沢保持率95% 色差1.0	S-W-O-M 1000時間
	屋外耐候性	光沢保持率95% 色差1.0	曝露場所:大阪市1年

NISSIN POLY-AUTO LINE 650

THE HIGHEST GRADE POLYURETHANE RESIN COATINGS FOR CARS



● プラスティック塗装仕様

素 材		ウレタンバンパー		ポリプロピレンバンパー		
表面処理		ペーパー研磨+脱脂		ペーパー研磨+脱脂		
塗 装 系	プライマー1	塗料名	—		PPプライマー	
		膜厚	—		5~10μm	
		乾燥条件	—		23℃×30分	
	プライマー2	塗料名	ベース	マルチバンパー用プラサフ	ベース	マルチバンパー用プラサフ
			硬化剤	マルチバンパー用キュアー	硬化剤	マルチバンパー用キュアー
		混合比	ベース:硬化剤=4:1		ベース:硬化剤=4:1	
		希釈率	20~30%		20~30%	
		膜厚	30~50μm		30~50μm	
		乾燥条件	60℃×40分		60℃×40分	
	上塗り	塗料名	ベース	ポリオートホワイト	ベース	ポリオートホワイト
			硬化剤	マルチバンパー用キュアー	硬化剤	マルチバンパー用キュアー
		混合比	ベース:硬化剤=3:1		ベース:硬化剤=3:1	
		希釈率	25~35%		25~35%	
		乾燥条件	60℃×60分		60℃×60分	

NISSIN POLY-AUTO LINE 650

THE HIGHEST GRADE POLYURETHANE RESIN COATINGS FOR CARS

ポリオート塗装上の注意事項

ポリオートの硬化剤には、ポリイソシアネート系の樹脂を使用しており、一般の塗料に比べて強い毒性があります。
従ってポリオートの塗装作業には次のことに十分留意してください。

- (1) ポリオートを扱う時は、有機ガス用防毒マスク、保護メガネ、手袋、帽子等を着用し身体を保護してください。
- (2) 十分換気のおきとどいた塗装ブース内、或いはこれに類する場所で塗装してください。
- (3) 塗料の容器は、使用中以外必ず密閉し保存してください。
- (4) 皮膚に塗料が付着した場合、シンナーで拭きとり石けん水で十分に洗浄してください。
- (5) 万一、目に入った場合には大量の水で洗い流し、直ちに眼科医の手当てを受けてください。
- (6) イソシアネートを含む塗料ミストを吸入した場合、次のような中毒症状があらわれることがあります。
 - ・ 軽症…せき、頭痛、不快感 ・ 中症…喉頭炎と同様の症状
 - ・ 重症…喘息状の気管支ケイレンを伴う発作
又、皮膚に触れると赤く腫れたり、カブレを起こすこともあります。
- (7) 作業員以外の人でも塗装室に入る時は、塗装作業員と同様に注意事項を守ってください。

人と環境をやさしく彩りたい

久保考ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号
TEL (06) 6815-3111 FAX (06) 6323-5881
<http://www.kuboko.co.jp>

関東営業所 〒337-0051 さいたま市見沼区東大宮4丁目8番5号千代本大宮第一ビル2F
TEL (048) 660-1200 FAX (048) 660-1202

名古屋営業所 〒460-0011 名古屋市中区大須4丁目9番79号大須TNビル3F
TEL (052) 261-1125 FAX (052) 261-1135

九州営業所 〒812-0007 福岡市博多区東比恵3丁目5番8号
TEL (092) 411-7011 FAX (092) 411-7041

兵庫工場(株)メフコ 〒679-3311 兵庫県朝来市生野町真弓373番地98
TEL (079) 679-4163 FAX (079) 679-4583