

# ニッシンパウダー PE 785ライン

【ポリエステル樹脂系】

発泡対策品

塗膜発泡  
を防止

ピンホールの無い綺麗な塗装。素材による塗膜発泡を防止する粉体塗料。

素材に起因する塗膜発泡(ピンホール)を防止する粉体塗料です。

溶融亜鉛(ドブ漬け)メッキ材やダイキャスト、鋳物等、素材からのワキが塗膜発泡の原因となり、1コート仕上げが難しいと考えられていた被塗物にでも、ピンホールの無い綺麗な塗装仕上げのできるポリエステル樹脂系粉体塗料です。

## 主な用途

道路支柱、ガードフェンス、高欄、  
鋳物フェンス、自動販売機 他

### 焼付条件

180℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

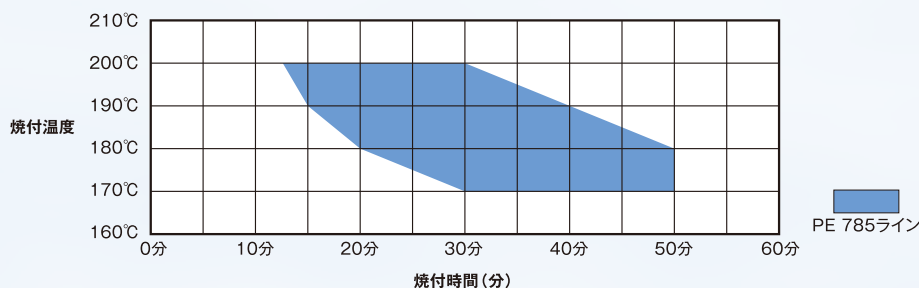
### 外観

艶有品、半艶品を備えています。

### 標準膜厚

50~70μm

### 適正焼付条件幅



### 塗膜性能

| 項目       | 塗料名<br>785 ライン ホワイト | 試験方法   | JIS No.       |
|----------|---------------------|--|---------------|
| 試験素材     | SPCC                | 0.8 × 70 × 150mm                             |               |
| 前処理方法    | リン酸亜鉛               | 1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m <sup>2</sup>            | K3151         |
| 塗膜厚      | 50~70μm             |  |               |
| 焼付条件     | 180℃ × 20分          | 熱風炉(被塗物温度)                                   |               |
| 付着性      | 分類0(100/100)        | 1mm × 1mm × 100個                             | K5600-5-6     |
| 耐屈曲性     | 6.0mmΦ              | 180度折り曲げ                                     | K5600-5-1     |
| 耐カッピング性  | 7.0mm 以上            | 押し出し   | K5600-5-2     |
| 耐おもり落下性  | 50cm 以上             | 1/2" Φ × 500g(デュボン)                          | K5600-5-3     |
| 鏡面光沢度    | 80.0 以上             | 60度鏡面光沢度                                     | K5600-4-7     |
| 引っかき硬度   | H                   | 鉛筆硬度“ユニ”                                     | K5600-5-4     |
| 耐沸騰水性    | 良好                  | 沸騰水、2時間浸漬                                    | K5400-8-20(旧) |
| 耐酸性      | 良好                  | 5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 、常温240時間浸漬 | K5600-6-1-7   |
| 耐アルカリ性   | 良好                  | 3% NaOH、常温240時間浸漬                            | K5600-6-1-7   |
| 耐溶剤性     | 軟化を認める              | キシロール、常温200時間浸漬                              | K5600-6-1-7   |
| 耐湿性      | 良好                  | 50℃、98% R.H. 400時間                           | K5600-7-2     |
| 耐中性塩水噴霧性 | 2mm 以内              | 400時間カット部よりの剥離巾(mm)                          | K5600-7-1     |
| 促進耐候性    | 80% 以上              | サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率                     | K5400-9-8(旧)  |

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当っては、ご確認の上ご使用下さい。  
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。  
素材の程度によっては、ピンホールが発生する場合がありますので、あらかじめご確認の上ご使用下さい。