

ニッシンパウダー PE 780ライン

【ポリエステル樹脂系】

HAA硬化系

プロパン
ボンベ用

低温硬化性、ショットブラスト剥離性に優れプロパンボンベ用に最適。

HAA硬化剤を用いたポリエステル樹脂系粉体塗料です。

低温焼付が可能であり、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も水のみで、地球環境に優しい粉体塗料です。

また、ショットブラスト剥離性に優れることからプロパンボンベ用途にもお奨めできます。

主な用途

プロパンボンベ 他、
屋内外用途全般

焼付条件

160℃ × 15分 (被塗物温度と保持時間)

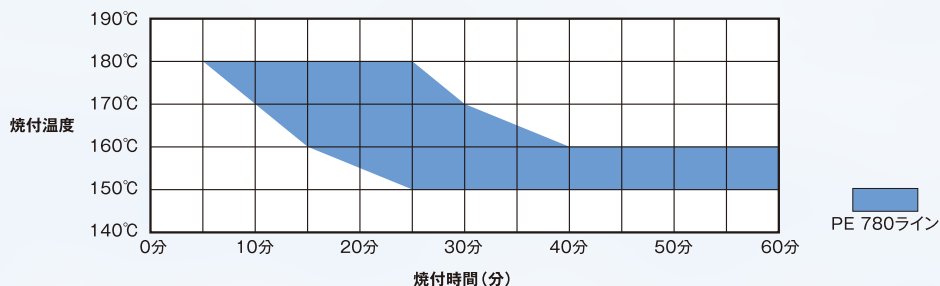
外観

艶有品、半艶品を備えています。

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 780 ライン グレー	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	160℃ × 15分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性	分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐カッピング性	5.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	30cm 以上	1/2" φ×500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	鉛筆硬度 "ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	艶引け	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	軟化を認める	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	50℃、98% R.H.、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm 以内	400時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	60% 以上	サンシャインウェザーメーター400時間光沢保持率	K5400-9-8 (旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。

ニッシンパウダー PE780ラインHAAタイプ

【ポリエステル樹脂系】

HAA硬化系

電機機器、
金属建材用

低温硬化性、加工性が良好
で耐食性と耐候性のバラン
スに優れている。

HAA硬化剤を用いたポリエステル粉体塗料です。
低温焼付が可能である、焼付時の発煙がなく、塗膜硬化時に放出される副生成物も
水のみで、地球環境にやさしい粉体塗料です。

主な用途

電機機器、金属建材、
その他金属製品等

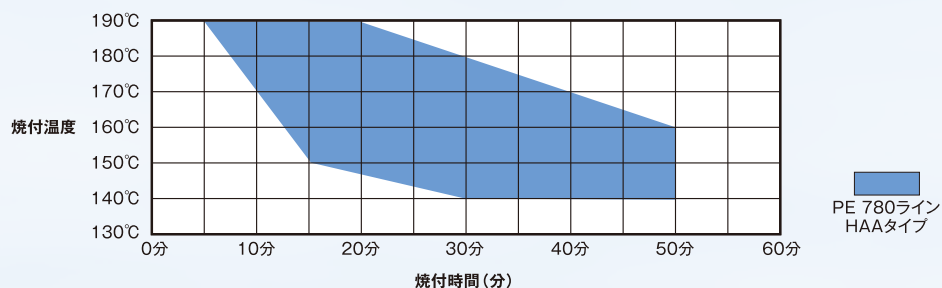
焼付条件

150°C×20分(被塗物温度と保持時間)

標準膜厚

50~70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名 780ライン HAAタイプ ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC-SD	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	一種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	150°C×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐カッピング性	7mm以上	押し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	1/2"φ×500g(デュボン)	K5600-5-3-6
鏡面光沢度	85以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
塗膜硬度	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐折り曲げ性	6~8φ	180°折り曲げφmm	K5600-5-1
耐酸性	良好	5%H ₂ SO ₄ 常温240時間浸漬	K5600-6-1
耐湿性	良好	50°C、98%RH 500時間	K5600-5-7-2
耐中性塩水噴霧性	3mm以内	500時間カット部よりの剥離巾(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	60%以上	サンシャインウェザーメーター500時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。