

長期間にわたる
防食性能

速乾性

Spray スプレージンク Zinc スプレーできる亜鉛メッキ

優れた付着性
物理的強度

沈澱が少なく
スプレー性良好

1回塗り、 薄さ約15 μ でも 高い防錆力

耐中性塩水噴霧性(480時間)

1回塗り
膜厚
約15 μ m



スプレージンク
シルバー

1回塗り
膜厚
約40 μ m



他社ジンクスプレー
シルバー色

2回塗り
膜厚
約80 μ m



他社ジンクスプレー
シルバー色

亜鉛メッキ
補修用

シルバー

- ✓ 亜鉛メッキの補修
- ✓ 耐熱機器類
- ✓ 溶接個所の補修等

上塗
不可

ニューグレー

- ✓ 鉄鋼製品の
溶接部の補修
- ✓ 門扉、フェンス等
錆びやすい
箇所の補修

上塗可

亜鉛含有率
97%

亜鉛メッキ
補修用

Spray
スプレージンク
Zinc
スプレーできる亜鉛メッキ

641-038

ニューグレー

上塗可






亜鉛含有率
97%

指触
乾燥時間
標準膜厚
20分 20-30 μ m 1 μ m

スプレージンク
SprayZinc
 スプレーできる亜鉛メッキ

塗膜性能試験結果

素材:SPCC-SD、常温で1週間乾燥後に試験開始(社内試験)

	当社製品	当社製品	他社	他社	他社
塗料	スプレージンク ニューグレー	スプレージンク シルバー	他社 ジンクスプレー グレー色	他社 ジンクスプレー シルバー色	他社 ジンクスプレー シルバー色 2回塗り
膜厚	約20 μ m	約15 μ m	約40 μ m	約40 μ m	約80 μ m
指触乾燥時間 (23℃)	20分以内	20分以内	20分以内	20分以内	20分以内
耐中性塩水噴霧性 JIS K5600-7-1 480時間					

■ コードNo.・荷姿

コードNo.	製品名	荷姿
641-035	スプレージンク シルバー	300ml×24本(1ケース)
641-038	スプレージンク ニューグレー	300ml×24本(1ケース)

■ 消防法区分

シルバー	危険物 第4類 第1石油類 危険等級II
ニューグレー	危険物 第4類 第2石油類 危険等級III

■ 塗布面積

内容量300ml缶1本あたり1㎡

■ 使用方法



ご使用前に必ず容器を振り、中でガラス球の音がなってから30秒以上十分に振とうし、被塗物より20~30cm離してスプレーしてください。ご使用後は缶を逆さにしてノズルを押しカラ吹きしてから保管してください。



缶を逆さにした状態では使用できません。

■ 取り扱い上の注意

※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗装にあたっては、ペーパーを当て、錆を十分に除去してください。また取り扱いには下記の注意事項を守ってください。

1. 使用後も含め、穴をあけたり燃やしたりしないこと。
2. 炎に向けて使用しないこと。
3. ストープやコンロ等の火気を使用している室内で大量に使用しないこと。
4. 塗装中、乾燥中ともに換気をよくし蒸気を吸入しないこと。
5. 取扱い中はできるだけ皮膚にふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスク、保護メガネ、保護手袋、前掛等を着用すること。
6. 取扱い中の飲食又は喫煙をしないこと。
7. 防爆型の電気機器、換気装置、照明機器等を使用すること。
8. 取扱い後は手洗い及びうがいを十分に行うこと。
9. 皮膚に付着した場合には、多量の石鹸水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときは医師の診察を受けること。
10. 目に入った場合には多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けること。
11. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けること。
12. 直射日光を避け、40℃以下の一定の場所を定めて、施設して保管し、子供がいたずらをしていないように注意すること。
13. 捨てる際には、押しボタンを押して中の塗料、ガスを十分に抜き、他のゴミとはっきり区別して捨てること。

久保孝ペイント株式会社

本社・大阪営業所 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3-15-27

TEL ▶ **06-6815-3110**

URL ▶ <https://www.kuboko.co.jp>

関東営業所 048-660-1200

名古屋営業所 052-741-1250

九州営業所 092-411-7011

久保孝ペイントは
 持続可能な開発目標(SDGs)を
 支援しています。