

ニッシンパウダー

EP758^{ライン}



エポキシ樹脂系

» 耐水、耐湿、耐食性に優れた水回りに強い エポキシ樹脂系粉体塗料

耐水、耐湿、耐食性に優れた水周りに強い粉体塗料です。各種用途の必要条件に応じ、50～70 μmから200～500 μmの厚膜塗装まで多様な設計幅で品質要求にお応えできる「エポキシ樹脂系粉体塗料」です。

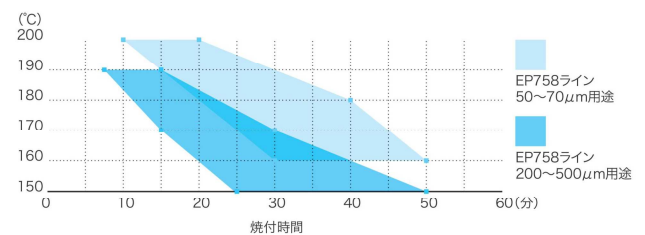
耐水性・耐食性等で汎用のエポキシ樹脂系粉体塗料ではご満足いただけなかったご用途にお薦めします。

主な用途

◆ 鋼管継手 ◆ 異形管内外面 ◆ 水道バルブ ◆ ワットメーター ◆ 自動車部品 他

焼付条件 (被塗物温度と保持時間)	50～70 μm用途 180℃×20分 200～500 μm用途 170℃×15分
標準膜厚	50～70 μm / 200～500 μm
塗布量	758ライン グレー 50～70 μm用途 80～110g/m ² 200～500 μm用途 300～750g/m ²

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	758ライン N-5グレー	758ライン N-5グレー	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	-	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	ショットブラスト(鉄铸件)	1種2号スプレー法、1.5～2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50～70 μm	200～500 μm		
焼付条件	180℃×20分	170℃×15分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	分類0(25/25) ^{*1)}	1mm×1mm×100個 ^{*1)} 2mm×2mm×25個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	-	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	-	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	50cm以上	φ1/2"×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	80.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度	F以上	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性	良好	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	0～1mm	0～1mm	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	20%以下	20%以下	SWOM [*] 200時間光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意 上記の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
*最新の常備在庫色はホームページ(<https://www.kuboko.co.jp/>)をご覧ください。