

ニッシンパウダー

EP751 ライン

低温焼付タイプ



751ラインは160℃焼付を標準とした低温焼付型の粉体塗料です。環境対応型として位置づけの高い粉体塗料を低温焼付型にすることで省エネルギー・CO₂排出量削減にも貢献できるようになりました。

レベリング性・貯蔵安定性を損なうことなく、従来のエポキシ・ポリエステル樹脂系粉体と変わらない塗膜品質を有する屋内用途向け粉体塗料です。

エポキシ・ポリエステル樹脂系

省エネ・CO₂排出量削減にも貢献できる低温焼付タイプのハイブリッド塗料

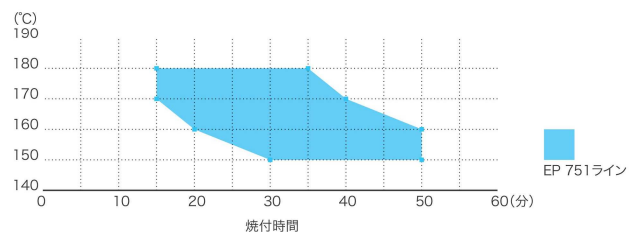
常備在庫色* □ ■ ■

主な用途

◆ 機械部品 ◆ 鉄道部品等 一般防食用途

焼付条件 (被塗物温度と保持時間)	160℃×20分
標準膜厚	50~70μm
塗布量	751-803 80~115g/m ²
外観	艶有品~3分艶品
特記事項	色名にプライマー用とある製品： ほとんどの液状上塗り塗料との付着性に優れたプライマー用エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料

適正焼付条件幅



塗膜性能

塗料名	751-803 ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材	SPCC	0.8×70×150mm	
前処理方法	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚	50~70μm		
焼付条件	160℃×20分	熱風炉(被塗物温度)	
付着性	分類0(100/100)	1mm×1mm×100個	K5600-5-6
耐屈曲性	φ6.0mm	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性	7.0mm以上	押し出し	K5600-5-2
耐おもり落下性	50cm以上	φ1/2"×500g(デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度	85.0以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかかり硬度	F以上	鉛筆硬度"ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20(旧)
耐酸性	良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性	良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性	良好	キシロールラビング10往復	
耐湿性	良好	50℃、98% R.H. 400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性	2mm以内	400時間カット部よりの剥離幅(mm)	K5600-7-1
促進耐候性	30%以下	SWOM*200時間 光沢保持率	K5400-9-8(旧)

※サンシャインウェザーメーター

ご注意 上記の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用ください。塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。
*最新の常備在庫色はホームページ(<https://www.kuboko.co.jp/>)をご覧ください。